

Предложение о продаже следующего металлопроката:

№	Продукт	Диаметр	Марка	Кол-во тн.	Длина, м	НД
1	Пруток	150	S355J2	2.155	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
2	Пруток	150	S355J2	4.69	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
3	Пруток	150	S355J2	3.89	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
4	Пруток	150	S355J2	2.225	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
5	Пруток	150	S355J2	2.17	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
6	Пруток	150	S355J2	2.29	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
7	Пруток	150	S355J2	3.21	4000-6000	Соотв. СС 1598-0/СС-2015 зачистка 2,5%
8	Пруток	90	20ХН3А	0.55	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
9	Пруток	90	20ХН3А	59.99	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
10	Пруток	100	20ХН3А	45.205	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
11	Пруток	115	20ХН3А	5.7	4000-6000	ГОСТ 4543-2016
12	Пруток	135	39NiCrMo3	0.57	4000-6000	соотв СС 1752-0/СС-2016 прокат с допуском -0/+4мм
13	Пруток	125	41Cr4	1.165	6000	соотв СС 2350-0/СС-2020 качество поверхности вариант 2
14	Пруток	85	20ХН3А	5.97	4000-6100	ГОСТ 4543-2016
15	Пруток	85	20ХН3А	4.495	4000-6100	ГОСТ 4543-2016
16	Пруток	95	11SMn30	4.28	4000-6000	Соотв. СС 1937-0/СС-2016, зачистка 2,5%
17	Пруток	110	11SMn30	5.825	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
18	Пруток	120	11SMn30	2.155	6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
19	Пруток	120	11SMn30	3.455	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
20	Пруток	120	11SMn30	1.55	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
21	Пруток	125	11SMn30	1.375	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 качество поверхности вариант 1
22	Пруток	90	11SMn30	0.3	6000	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
23	Пруток	90	11SMn30	0.515	4000-6000	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
24	Пруток	105	11SMn30	2.875	6000	Соотв СС 1937-0/СС-2016, зачистка 2,5%
25	Пруток	105	11SMn30	1.235	6000	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
26	Пруток	105	11SMn30	7.875	4000-6000	Соотв СС 1937-0/СС-2016, зачистка 2,5%
27	Пруток	105	11SMn30	1.115	4000-6000	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%

28	Пруток	105	11SMn30	0.41	6000	Соответ. СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
29	Пруток	115	11SMn30	3.47	6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2.5%
30	Пруток	115	11SMn30	11.39	6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2.5%
31	Пруток	115	11SMn30	2.375	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2.5%
32	Пруток	140	11SMn30	0.735	6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
33	Пруток	140	11SMn30	0.695	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
34	Пруток	125	S355J2-18	1.215	6000	СС 1598-0/СС-2013 зачистка 2,5% прокат с допуском -0/+4мм
35	Пруток	100	20X2H4A	3.59	4000-6100	ГОСТ 4543-2016
36	Пруток	105	20X2H4A	6.045	4000-6100	ГОСТ 4543-2016
37	Пруток	130	18ХГР	42.175	4000-6000	соотв СС 2322-0/СС-2019
38	Пруток	130	18ХГР	105.33	4000-6000	соотв СС 2322-0/СС-2019
39	Пруток	130	18ХГР	65.41	4000-6000	соотв СС 2322-0/СС-2019
40	Пруток	130	18ХГР	28.35	4000-6000	соотв СС 2322-0/СС-2019
41	Пруток	130	18ХГР	5.505	4000-6000	соотв СС 2322-0/СС-2019
42	Пруток	105	PST 52-3 X30	0.545	8000	возможен перевод в S355J2 СС 1598-0/СС-2013 зачистка 2,5%
43	Пруток	160	42CrMo4	3.775	8000	соотв-т СС№2261/СС-2015 зачистка 2.5%
44	Пруток	125	11SMn30	0.42	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2,5%
45	Пруток	145	11SMn30	4.47	4000-6000	соотв СС 1937-0/СС-2016 зачистка 2.5%
46	Пруток	105	42CrMoS4	4.55	6000	соотв СС 2161-0/СС-2019 качество поверхности вариант 1
47	Пруток	135	42CrMoS4	27.04	6000	соотв СС 2161-0/СС-2019 качество поверхности вариант 1
48	Пруток	140	42CrMoS4	5.21	6000	соотв СС 2161-0/СС-2019 качество поверхности вариант 1
49	Пруток	145	42CrMoS4	2.35	6000	СС№1683-0/СС-2015, качество поверхности: вариант 1
50	Пруток	145	42CrMoS4	27.27	6000	соотв СС2161-0/СС-2019 качество поверхности вариант 1
51	Пруток	145	42CrMoS4	0.615	4000-6000	соотв СС2161-0/СС-2019 качество поверхности вариант 1
52	Пруток	110	55SM5FA	3.59	6000	значения твердости 337-341
53	Пруток	110	55SM5FA	0.88	4000-6000	значения твердости 337-341
54	Пруток	160	S235JR	0.74	4000-5000	соотв, СС 1946-0/СС-2017 , зачистка 2,5%

По всем вопросам обращаться по тел.: +375 2334 554 36