

Предложение о продаже следующего металлопроката:

раз-мер	марка	длина	вес (т)	примечание
80	16MnCr5	3000-6000	0,88	CC2232-0/CC-2019
80	25ХГТ	3875	0,15	ГОСТ 4543-2016 после обточки
80	09Г2С	6000	1,91	ГОСТ19281-2014
85	20MnCrS5	6000	0,795	CC2234-0/CC-19
85	Ст3сп	н/д	0,805	ГОСТ535-2005
85	Ст3сп	н/д	0,8	ГОСТ535-2005
85	C45	3000-5750	1,265	CC 2237-0/CC-2019
85	12ХН3А	4000-6000	1,59	ГОСТ4543-2016
85	45	4000-6000	4,985	ГОСТ1050-2013
85	45	4400	1,37	ГОСТ1050-2013
85	C60	6000	1,865	DINEN10083
85	C60	6000	1,875	DINEN10083
85	C60	6000	2,405	DINEN10083
85	C60	6000	2,41	DINEN10083
85	C60	6000	2,41	DINEN10083
85	C60	6000	2,41	DINEN10083
85	C60	6000	2,145	DINEN10083
85	C60	6000	1,87	DINEN10083
90	16MnCrS5	4000-6000	2,5	2506-0/CC-2021 после отжига FP
90	20MnCrS5	3000-5900	2,055	CC2234-0/CC-19
90	20MnCrS5	3000-5900	0,485	CC2234-0/CC-19
90	13ХФА	н/д	1,17	ГОСТ4543-2016
90	30ХГCH2A		4,4	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		4,28	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		4,3	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		4,395	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		4,015	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		4,395	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		4,13	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		3,38	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		3,295	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30ХГCH2A		3,465	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
90	30X	4000-6000	0,225	ГОСТ4543-2016

90	20X2H4A	н/д	1,215	ГОСТ4543-2016
90	16MnCrS5	4000-6000	0,3	СС 2096-0/СС-2018
95	S355J2	6000	14,145	СС1598-0/СС-2015
95	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	24,16	СС2232-0/СС-2019
95	20MnCrS5	4000-6000	1,22	СС2234-0/СС-19
95	40X	4000-6000	2,385	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	4000-6000	0,29	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	5070-5495	0,895	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	42CrMoS4	5800	0,94	СС2235-0/СС-2019
95	30X	4000-5000	0,775	ГОСТ4543-2016
95	20X	н/д	300,68	ГОСТ4543-2016
95	30X	4000-6000	0,25	ГОСТ4543-2016
95	40X	4000-6000	0,595	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	4950-5500	1,45	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X		0,57	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	4000-5500	0,28	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	4000-6000	0,595	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	4000-6000	0,91	ГОСТ 4543-2016 после обточки, отжиг +А
95	40X	4000-5500	0,6	ГОСТ 4543-2016 после обточки
95	40X	4000-5500	0,575	ГОСТ 4543-2016 после обточки, отжиг +А
95	40X	4000-6000	15,2	ГОСТ4543-2016
95	S355J2-18	6000	0,675	СС 2520-0/СС-2021
95	S355J2-18	6000	4,03	СС1598-0/СС-2015
95	S355J2-18	6000	4,04	СС1598-0/СС-2015
95	S355J2-18	6000	2,025	СС1598-0/СС-2015
100	S355J2	12000	3,755	СС1598-0/СС-2015
100	S355J2	6000	1,5	СС1598-0/СС-2015
100	16MnCr5	6000	1,48	СС 2233-0/СС-2019
100	20XH3A	4000-6000	2,6	ГОСТ4543-2016
100	09Г2С	4000-6000	0,63	ГОСТ19281-2014
100	S355J2	н/д	2,17	СС1598-0/СС-2015
100	45X	4000-6000	68,33	ГОСТ4543-2016
100	45	4000-6000	0,35	ГОСТ1050-2013
100	S355J2-18	6000	2,62	СС1598-0/СС-2015

105	S355J2	6000	4,94	CC1598-0/CC-2015
105	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	25	CC2232-0/CC-2019
105	20XH3A	4000-6000	2,395	ГОСТ4543-2016
105	20XH3A	4000-6000	2,39	ГОСТ4543-2016
105	35	4000-6000	1,585	ГОСТ1050-2013
105	30ХГТ	4000-5910	0,765	ГОСТ4543-2016
105	18ХГР	н/д	1,565	ТУ14-1-5561-2008
105	18ХГР	н/д	1,605	ТУ14-1-5561-2008
105	18ХГТ	н/д	0,405	ГОСТ4543-2016
105	18ХГТ	н/д	0,39	ГОСТ4543-2016
105	45X	н/д	0,775	ГОСТ4543-2016
105	20	4000-6000	2,3	ГОСТ1050-2013
105	16MnCr5/20MnCr5	6000	0,405	CC2232-0/CC-2019
110	20MnCrS5	3000-6000	1,55	CC2234-0/CC-19
110	20X	4000-6000	0,84	ГОСТ4543-2016
110	16MnCr5/20MnCr5	21020	1,265	CC2232-0/CC-2019
110	S355J2	6000	17,505	CC1598-0/CC-2015
115	42CrMoS4	6000	1,475	CC2235-0/CC-2019
115	42CrMoS4	4000-6000	1,41	CC2235-0/CC-2019
115	42CrMoS4	6000	1,97	CC2235-0/CC-2019
115	42CrMoS4	6000	3,46	CC2235-0/CC-2019
115	42CrMoS4	6000	2,95	CC2235-0/CC-2019
115	20X	н/д	0,415	ГОСТ4543-2016
115	45	4000-4500	4,34	ГОСТ1050-2013
115	20	4000-6000	1,4	ГОСТ1050-2013
115	09Г2С	4000-6000	1,39	ГОСТ19281-2014
115	20	4000-6000	0,48	ГОСТ1050-2013
115	45	4000-6000	2,155	ГОСТ1050-2013
115	20X	н/д	1,38	ГОСТ4543-2016
115	45	6000	1,96	ГОСТ1050-2013
115	45	4000-6000	0,33	ГОСТ1050-2013
115	42CrMoS4	6000	4,9	CC2235-0/CC-2019
115	16MnCr5/20MnCr5	6000	4,435	CC2232-0/CC-2019
120	35	4000-6000	0,465	ГОСТ1050-2013
120	35	4000-6000	0,47	ГОСТ1050-2013
120	S355J2	6000	25,185	CC1598-0/CC-2015
120	S355J2	4000-6000	0,525	CC1598-0/CC-2015
120	S355J2	6000	5,37	CC1598-0/CC-2015
120	S355J2	4000-6000	0,525	CC1598-0/CC-2015
120	20MnCrS5	6000	1,595	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	1,605	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	2,66	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	2,67	CC4-Bela-TR,

120	20MnCrS5	4000-6000	1,045	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	2,685	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	2,69	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	1,615	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	6000	1,61	CC4-Bela-TR,
120	20MnCrS5	4000-6000	1,055	CC4-Bela-TR,
120	38XH3MΦA	4000-6000	4,425	ГОСТ4543-2016
120	45X	1400	46,065	ГОСТ4543-2016
120	ШХ15-В	4000-6000	3,12	ГОСТ 801-22
120	12X2H4A		42,1	ГОСТ 4543-201 с согласием на мех.св-ва
120	13XΦA-3	6000	33,9	ГОСТ 4543-2016
120	45X-1 ТК 840-С-03-2019 Приложение 9	4000-6000	0,95	ГОСТ4543-2016
120	45X-1 ТК 840-С-03-2019 Приложение 9		0,69	ГОСТ4543-2016
120	45XH	4000-6000	3,16	ГОСТ4543-2016
120	35	6000	2,66	ГОСТ1050-2013
120	35	6000	1,595	ГОСТ1050-2013
120	40XH2MA	4000-6000	1,58	ГОСТ4543-2016
120	C60	6000	0,535	ГОСТ В 10230-75
120	S355J2	6000	1,585	CC1598-0/CC-2015
125	45	4000-6000	35,255	ГОСТ1050-2013
125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	8,18	CC-2232-0/CC-2019
125	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	0,575	CC-2232-0/CC-2019
125	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	5,26	CC-2232-0/CC-2019
125	S355J2	3000-6000	1,085	CC1598-0/CC-2015
125	C45	3000-5900	0,525	CC 2237-0/CC-2019
125	35	4000-6000	1,71	ГОСТ1050-2013
130	S355J2	6000	6,29	CC1598-0/CC-2015
130	S355J2	4000-6000	0,605	CC1598-0/CC-2015
130	42CrMo4	4000-6000	0,615	CC1-Bela-TR.
130	42CrMo4	6000	1,865	CC1-Bela-TR.
130	S355J2	3000-6000	0,58	CC1598-0/CC-2015
130	09Г2С	н/д	3,61	ГОСТ19281-2014
130	38XC	3830-4020	0,81	ГОСТ4543-2016
130	S355J2	3000-5750	0,55	CC1598-0/CC-2015
130	C45	3000-5750	1,115	CC 2237-0/CC-2019
130	C45	3000-5750	1,725	CC 2237-0/CC-2019
130	20X2H4A	12100	2,395	ГОСТ4543-2016
130	25X2H4MA	4000-6000		CC 2705-0/CC-2023
130	20	н/д	2,87	ГОСТ1050-2013
130	20MnCrS5	6000	2,58	CC 2045-0/CC-201
130	42CrMo4	4000-8000	0,795	CC2235-0/CC-2019
130	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	1,13	CC 2202-0/CC-2018

135	45	4000-6000	3,985	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	3,71	ГОСТ1050-2013
135	C35R	6000	2,05	CC1806-0/CC-2016
135	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	8,755	CC2232-0/CC-2019
135	45	н/д	1,08	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-5050	0,525	ГОСТ1050-2013
135	45	6000	3,35	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	2,01	ГОСТ1050-2013
135	45	6000	3,36	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	2,7	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	2,16	ГОСТ1050-2013
135	45	6000	2,705	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	3,74	ГОСТ1050-2013
135	45	6000	4,72	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	3,76	ГОСТ1050-2013
135	45	6000	4,715	ГОСТ1050-2013
135	45	6000	4,715	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	21,845	ГОСТ1050-2013
135	20	4000-6000	0,61	ГОСТ1050-2013
135	20	4000-6000	2,595	ГОСТ1050-2013
135	40X	4000-6000	1,31	ГОСТ4543-2016
135	45	4000-5050	2,985	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-5050	1,09	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	10,35	ГОСТ1050-2013
135	C-60	4000-6000	4,53	ГОСТ B 10230-75
135	C-60	4000-6000	4,555	ГОСТ B 10230-75
135	C-60	4000-6000	4,545	ГОСТ B 10230-75
135	C-60	4000-6000	4,57	ГОСТ B 10230-75
135	C-60	4000-6000	1,305	ГОСТ B 10230-75
135	45	4800-5050	3,765	ГОСТ1050-2013
135	16MnCr5/20MnCr5	4000-6000	1,71	CC2096-0/CC-2018
135	45	6000	0,68	ГОСТ1050-2013
135	45	4000-6000	0,66	ГОСТ1050-2013
140	42CrMoS4	4000-6000	0,725	CC2235-0/CC-2019
140	S355J2	6000	2,21	CC1598-0/CC-2015
140	S355J2	4000-6000	0,725	CC1598-0/CC-2015
140	S355J2	6000	7,355	CC1598-0/CC-2015
140	S355J2	4000-6000	1,435	CC1598-0/CC-2015
140	12X2H4A	4000-6000	12,65	ГОСТ4543-2016
140	42CrMo4	6000	2,89	CC1-Bela-TR.
140	42CrMo4	6000	2,905	CC1-Bela-TR.
140	42CrMo4	6000	2,18	CC1-Bela-TR.
140	42CrMo4	6000	2,165	CC1-Bela-TR.
140	42CrMo4	4000-6000	1,42	CC1-Bela-TR.

140	20MnCrS5	6000	2,89	CC4-Bela-TR,
140	20MnCrS5	6000	2,165	CC4-Bela-TR,
140	20MnCrS5	6000	2,175	CC4-Bela-TR,
140	20MnCrS5	4000-6000	1,415	CC4-Bela-TR,
140	42CrMo4	4000-6000	2,045	CC2235-0/CC-2019
140	S355J2	3000-6000	2,005	CC1598-0/CC-2015
140	42CrMo4	3000-6000	2,03	CC2235-0/CC-2019
140	C45	3000-5900	0,705	CC 2237-0/CC-2019
140	40XГМА	н/д	4,235	ГОСТ4543-2016
140	40XГМА	н/д	4,265	ГОСТ4543-2016
140	40XГМА	н/д	4,34	ГОСТ4543-2016
140	40XГМА	н/д	4,335	ГОСТ4543-2016
140	20X2H4A	4000-6000	1,45	ГОСТ4543-2016
140	C45	3000-5750	0,67	CC 2237-0/CC-2019
140	C45	3000-5750	1,33	CC 2237-0/CC-2019
140	Cr3сп	4000-6000	4,085	ГОСТ535-2005
140	35	4000-6000	0,69	ГОСТ1050-2013
140	35	6000	2,19	ГОСТ1050-2013
140	16MnCrS5/20MnCrS5	9000	34,925	CC 1348-0/CC -2013
140	S355J2	6000	59,37	CC1598-0/CC-2015
145	20	6000	3,905	ГОСТ1050-2013
145	20	4000-6000	0,62	ГОСТ1050-2013
145	11SMn30	4000-6000	3,105	CC1937
145	42CrMoS4	4000-6000	0,755	CC2235-0/CC-2019
150	S355J2-18	4000-6000	1,53	CC1598-0/CC-2015
150	16MnCr5	2000-6000	5,56	CC 2233-0/CC-2019
150	16MnCrS5	4000-6000	1,555	CC 2096-0/CC-2018
150	S355J2	6000-12000	67,045	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2	6000	20,08	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	2,51	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	2,505	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	1,665	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	1,67	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	1,67	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	4000-6000	1,5	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	1,675	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	6000	1,67	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	4000-6000	0,78	CC1598-0/CC-2015
150	16MnCrS5	6000	132,71	CC 2096-0/CC-2018
150	16MnCrS5	4000-6000	2,395	CC 2096-0/CC-2018

150	16MnCrS5	6000	7,5	CC 2096-0/CC-2018
150	16MnCrS5	4000-6000	2,29	CC 2096-0/CC-2018
150	16MnCrS5	6000	1,665	CC 2096-0/CC-2018
150	16MnCrS5	4000-6000	1,52	CC 2096-0/CC-2018
150	16MnCrS5	6000	1,665	CC 2096-0/CC-2018
150	S355J2	4000-6000	57,545	CC1598-0/CC-2015
150	C45+B	6000	2,495	2-Bela-TR
150	C45+B	6000	2,5	2-Bela-TR
150	C45+B	6000	2,495	2-Bela-TR
150	C45+B	6000	1,665	2-Bela-TR
150	C45+B	4000-6000	0,825	2-Bela-TR
150	C45+B	4000-6000	0,785	2-Bela-TR
150	C45+B	6000	1,665	2-Bela-TR
150	C45+B	6000	2,495	2-Bela-TR
150	C45	3000-5900	1,615	CC 2237-0/CC-2019
150	Ст3сп	4000-6000	2,46	ГОСТ535-2005
150	Ст3сп	4000-6100	1,49	ГОСТ535-2005
150	Ст3сп	4000-6100	1,49	ГОСТ535-2005
150	C-60	4000-6000	4,8	ГОСТ B 10230-75
150	Ст3сп	4000-6100	2,375	ГОСТ535-2005
150	Ст3сп	4000-6100	0,785	ГОСТ535-2005
150	40X	6000	2,48	ГОСТ4543-2016
150	40X	6000	2,485	ГОСТ4543-2016
150	40X	4000-6000	0,77	ГОСТ4543-2016
150	Ст3сп	4000-6000	0,735	ГОСТ535-2005
150	S355J2-18	4000-6000	2,17	CC1598-0/CC-2015
150	42CrMoS4	4000-6000	0,75	CC1683-0/CC-2015
150	S355J2-18	4000-6000	1,515	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	4000-6000	3,17	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	4000-6000	3,975	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2-18	4000-6000	0,73	CC1598-0/CC-2015
150	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	0,75	CC 2232-0/CC-2019
150	16MnCrS5	4000-6000	25,27	CC 2096-0/CC-2018
150	16MnCrS5	6000	57,805	CC2233-0/CC-2019
150	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	1,68	CC2233-0/CC-2019
150	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,5	CC2233-0/CC-2019
150	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	2,445	CC2233-0/CC-2019
150	16MnCrS5/20MnCrS5	6000	2,5	CC2233-0/CC-2019
150	16MnCrS5/20MnCrS5	4000-6000	1,625	CC2233-0/CC-2019

150	S355J2	6000	3,355	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2	4000-6000	0,82	CC1598-0/CC-2015
150	S355J2	6000	1,675	CC1598-0/CC-2015
160	16MnCr5	2000-6000	4,79	CC2096-0/CC-2018
160	35Г	4000-5000	2,28	ГОСТ4543-2016
160	12ХН3А	4000-5000	4,67	ГОСТ4543-2016
160	12Х2Н4А	4000-5000	15,66	ГОСТ4543-2016
160	20	5000	1,6	ГОСТ1050-2013
160	20	4000-5000	3,115	ГОСТ1050-2013
160	20Х2Н4А	4000-6000	4,705	ГОСТ4543-2016
160	35	4000-5000	1,53	ГОСТ1050-2013
160	Ст3сп	5000	1,59	ГОСТ535-2005
160	Ст3сп	4000-5000	0,715	ГОСТ535-2005
160	20MnCrS5	4000-5000	0,655	CC2234-0/CC-19
			1731,720	

Диаметр	Марка стали	Тип продукта	Количество, тн	ТНПА
13	60С2Г	катанка	5,32	2813-0/CC-2024
13,5	35	катанка	11,262	ГОСТ 10702-2016
14	20	катанка	4,798	ГОСТ 10702-2016
14,5	40Х	катанка	5,71	ГОСТ 10702-2016
15	20	катанка	1,172	ГОСТ 10702-2016
15	20	катанка	1,196	ГОСТ 10702-2016
20	45	пруток	6,114	ГОСТ 1050-2013
24	45	пруток	6,47	ГОСТ 1050-2013
24	35	пруток	2,164	ГОСТ 1050-2013
28	40Х	пруток	1,064	С = 0,40-0,44 % Мо не более 0,08 % ГОСТ 4543-2016
32	35	пруток	2,938	ГОСТ 1050-2013
32	35	пруток	4,9	ГОСТ 1050-2013
36	09Г2С	пруток	0,916	ГОСТ 19281-2014
40	20ХН3А	пруток	0,826	ГОСТ 4543-2016
42	35	пруток	27,654	ГОСТ 1050-2013
42	40	пруток	22,26	ГОСТ 1050-2013
45	35ХГСА	пруток	4,11	ГОСТ 4543-2016
45	18ХГТ	пруток	4,96	ГОСТ 4543-2016
45	35ХГСА	пруток	4,52	ГОСТ 4543-2016
52	40Х	пруток	22,082	ГОСТ 4543-2016
53	40Х	пруток	12,2	ГОСТ 4543-2016

56	40	пруток	2,71	ГОСТ 1050-2013
60	18ХГР	пруток	0,264	ГОСТ 2590-2006
60	40	пруток	9,654	ГОСТ 1050-2013
70	09Г2С	пруток	1,636	ГОСТ 19281-2014
80	30	пруток	8,89	ГОСТ 4543-2016
ИТОГО:			175,79	

Марка стали	Тип продукта	Диаметр	Количество, тн	ТНПА
1022 мод	катанка	8	1,842	2656-0/СС-2023
ШХ15	катанка	11,5	1,61	2209-0/СС-2019
100Cr6	катанка	11,5	8,094	2209-0/СС-2019
WS221	арматура	12	18,473	1613-0/СС-2015
40ХФА	катанка	12,5	1,608	ГОСТ 4543-2016
60С2Г	катанка	13	9,908	2813-0/СС-2024
20	катанка	13	7,286	ГОСТ 10702-2016
60С2Г	катанка	13	1,43	2813-0/СС-2024
B500B	арматура	14	2,872	DIN 488-1:2009-08 DIN 488-3:2009-08 DIN 488-6:2010-01 SRPS EN 10080:2008
B500B	арматура	14	2,764	DIN 488-1:2009-08 DIN 488-3:2009-08 DIN 488-6:2010-01 SRPS EN 10080:2008
B500B	арматура	14	3,246	DIN 488-1:2009-08 DIN 488-3:2009-08 DIN 488-6:2010-01 SRPS EN 10080:2008
B500B	арматура	14	2,706	DIN 488-1:2009-08 DIN 488-3:2009-08 DIN 488-6:2010-01 SRPS EN 10080:2008
35	катанка	16,5	11,68	ГОСТ 10702-2016
40	катанка	18,5	2,36	ГОСТ 1050-2013
35	пруток	20	6,088	ГОСТ 1050-2013
38ХС	пруток	20	2,008	ГОСТ 4543-2016
40Х	пруток	22	2,31	ГОСТ 4543-2016
09Г2С	пруток	25	2,168	ГОСТ 19281-2014
40Х	пруток	25,1	0,094	ГОСТ 4543-2016
09Г2С	пруток	26	0,804	ГОСТ 19281-2014
09Г2С	пруток	26	0,592	ГОСТ 19281-2014
38ХС	пруток	26	1,232	ГОСТ 4543-2016
45	пруток	27	2,724	ГОСТ 1050-2013

38XC	пруток	28	2,07	ГОСТ 4543-2016
S355J2	пруток	28	4,61	1598-0/CC-2015
30CrNiMo8	пруток	28,5	1,612	EN 10083-3
S355J2	пруток	29,5	2,194	1598-0/CC-2015
16MnCr5	пруток	30	0,206	2270-0/CC-2019
42CrMo4	пруток	30	1,736	2261-0/CC-2019
38XC	пруток	32	1,752	ГОСТ 4543-2016
35ХГСА	пруток	32	18,166	ГОСТ 4543-2016
42CrMo4	пруток	32	0,732	Mn: 0,70-0,90 % P+S: не более 0,015 % Cu: не более 0,20 % 2235-0/CC-2019
ШХ15	пруток	35	0,222	ГОСТ 801-78
20Г2Р	гаррет	35	2,332	ГОСТ 10702-2016
42CrMo4	пруток	35	0,718	Mn: 0,70-0,90 % P+S: не более 0,015 % Cu: не более 0,20 % 2235-0/CC-2019
ШХ15Г	пруток	35	26,28	ГОСТ 801-78
S355J2	пруток	35	10,276	S = 0,020-0,035 % 1598-0/CC-2015
16MnCrS5/ 20MnCrS5	пруток	35	3,13	TS 0102
ШХ15Г- В	пруток	35	8,415	2316-0/CC-2019
ШХ15Г- В	пруток	35	109,66	2316-0/CC-2019
S355J2	пруток	35	2,794	TS 0111
ШХ15	пруток	35	74,37	ГОСТ 801-78
12ХН3А	пруток	36	0,764	ГОСТ 4543-2016
30Х	пруток	36	0,652	ГОСТ 4543-2016
35ХГСА	пруток	36	0,66	ГОСТ 4543-2016
100Cr6	пруток	36	0,998	ISO 683-17
S355J2	пруток	36	4,718	1598-0/CC-2015
30ХГСА	пруток	38	2,24	ГОСТ 4543-2016
60C2	пруток	38	0,704	ГОСТ 14959-2016
60C2	пруток	38	9,34	ГОСТ 14959-2016
20ХГНМ	пруток	39	1,35	2467-0/CC-2021
41Cr4	пруток	40	0,052	2350-0/CC-2020
ШХ15	пруток	40	2,953	ГОСТ 801-78
20ХГНМ	пруток	41	19,396	2467-0/CC-2021
20ХГНМ	пруток	41	0,666	2467-0/CC-2021
40	пруток	42	0,452	ГОСТ 1050-2013
40	пруток	42	1,096	ГОСТ 1050-2013

20ХН3А	пруток	42	10,216	ГОСТ 4543-2016
60С2	пруток	42	5,06	ГОСТ 14959-2016
35Х	пруток	45	1,13	ГОСТ 4543-2016
60С2	пруток	45	1,572	ГОСТ 14959-2016
60С2	пруток	45	4,432	ГОСТ 14959-2016
15ХГН2ТА	пруток	46	0,776	Мо не более 0,08 % ГОСТ 4543-2016
15ХГН2ТА	пруток	48	18,184	Мо не более 0,08 % ГОСТ 4543-2016
15ХГН2ТА	пруток	48	41,218	Мо не более 0,08 % ГОСТ 4543-2016
S355J2	пруток	48	8,302	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	48	2,06	1598-0/CC-2015
47ГТ	пруток	50	1,276	ГОСТ 4543-2016
15ХГН2ТА	пруток	50	9,478	Мо не более 0,08 % ГОСТ 4543-2016
16MnCrS5/ 20MnCrS5	пруток	50	28,472	1348-0/CC-2013
16MnCrS5/ 20MnCrS5	пруток	50	0,652	2258-0/CC-2019
16ГС	пруток	50	1,844	2157-0/CC-2018
16MnCrS5	пруток	50	9,194	2259-0/CC-2019
35	пруток	52	3,25	ГОСТ 1050-2013 S = 0,025 - 0,040 %
16MnCrS5	пруток	52	0,904	спецификация 4-Bela- TR
S355J2	пруток	55	2,814	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	55	5,496	TS 0111
S355J2	пруток	55	3,1	1598-0/CC-2015
100Cr6	пруток	55	0,194	ISO 683-17
12Х2Н4А	пруток	56	3,382	ГОСТ 4543-2016
30ХГСА	пруток	56	1,916	ГОСТ 4543-2016
SAE 1050M	пруток	56	33,332	NEXTEER 33200015 NEXTEER 33200011 спец.100000395/D00/AE Mn: 0,80-0,90 % Cr макс. 0,199%
60	пруток	60	2,632	ГОСТ 1050-2013
14ХН3МА	пруток	60	0,788	2147-0/CC-2018
42CrMo4	пруток	60	53,22	EN 10083-3
42CrMo4	пруток	60	35,906	EN 10083-3
42CrMo4	пруток	60	67,742	2235-0/CC-2019
42CrMo4	пруток	60	82,034	EN 10083-3
42CrMo4	пруток	60	8,136	EN 10083-3

42CrMo4	пруток	60	113,726	2235-0/CC-2019
42CrMo4	пруток	60	18,58	EN 10083-3
B26	пруток	60	1,34	HF WB 02.042 HF WB 0001
20ХГНМ-УП	пруток	60	0,136	ТУ BY 400074854.013-2012
20	пруток	65	7,388	ГОСТ 1050-2013
C-60	пруток	65	1,524	ГОСТ В 10230-75
C-60	пруток	65	13,36	ГОСТ В 10230-75
C-60	пруток	65	7,696	ГОСТ В 10230-75
S355J2	пруток	65	10,65	1598-0/CC-2015
ШХ15-В	пруток	65	5,898	2327-0/CC-2019
20Х2Н4А	пруток	70	0,544	ГОСТ 4543-2016
100Cr6	пруток	70	2,714	ISO 683-17
S355J2	пруток	70	29,416	DIN EN 10025-2:2019
S355J2	пруток	70	12,686	Si: 0,15-0,25% 1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	70	1,59	DIN EN 10025-2:2019
38ХС	пруток	75	1,03	ГОСТ 4543-2016
20	пруток	75	0,832	ГОСТ 1050-2013
09Г2С	пруток	75	0,832	ГОСТ 19281-2014
S355J2	пруток	75	11,138	S минимум 0,02% 1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	18,404	DIN EN 10025-2:2019
S355J2	пруток	75	18,406	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	2,11	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	4,398	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	8,584	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	3,142	1598-0/CC-2015
42CrMo4	пруток	75	3,892	1683-0/CC-2015
42CrMo4	пруток	75	2,222	1683-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	1,044	1598-0/CC-2015
S355J2	пруток	75	1,67	TS 0111
S355J2	пруток	75	8,568	TS 0111
S355J2	пруток	75	8,366	TS 0111
ИТОГО:			1 181,81	