

БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

PRODUCTS CATALOGUE



СОДЕРЖАНИЕ CONTENT

Корпоративная политика Corporate Policy	02
Заготовка Billet Заготовка непрерывнолитая Concast billet	04
Арматура Reinforcing bars Арматура горячекатаная и термически упрочненная в стержнях Hot-rolled and thermo-mechanically treated reinforcing bars	06
Арматура горячекатаная и термически упрочненная в бухтах Hot-rolled and thermo-mechanically treated reinforcing bars in coils	08
Арматура холоднодеформированная в бухтах Cold-deformed rebar in coils	09
Объекты, построенные с использованием металлопродукции БМЗ Objects constructed with the use of BSW steel	11
Катанка Wire rod Катанка Ø5,5-22,0 мм Wire rod Ø5,5-22,0 mm	14
Прокатная продукция Hot rolled round products Прокат круглый в стержнях Ø20-80 мм Hot rolled round bars Ø20-80 mm	16
Прокат круглый в стержнях Ø80-160 мм Hot rolled round bars Ø80-160 mm	17
Сортовой прокат в бухтах Ø20-50 мм Hot rolled round bars in coils Ø20-50 mm	18
Специальная обработка круглого проката Special processing of rolled products Термообработка проката Heat treatment for rolled products	20
Обточка и полировка проката Pilling and polishing of rolled products	22
Трубы бесшовные Seamless pipes	24
Металлокорд и бортовая бронзированная проволока (для производства шин) Steel cord and bronze-plated bead wire (for tires manufacturing) Металлокорд Steel cord	26
Проволока бронзированная для бортовых колец шин Bronze-plated bead wire	28
Проволока Wire Проволока стальная латунированная для рукавов высокого давления (РМЛ) Brass-coated steel hose wire	30
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения Low-carbon general-purpose steel wire	31
Проволока стальная спицевая Steel wire for spokes	31
Проволока стальная углеродистая для гвоздей Carbon steel wire for nails	32
Проволока для резки Sawing wire	32
Проволока стальная углеродистая пружинная Carbon spring steel wire	33
Проволока стальная сварочная Copper-coated welding steel wire	34
Фибра стальная Steel fiber Фибра анкерная Anchor fiber	36
Микрофибра Microfiber	37
Фибра волновая Wavy fiber	37
Товаропроводящая сеть Distribution network	39



*Мы открыты
к сотрудничеству*

*We are open
for cooperation*

Мы предлагаем широкую линейку металлопродукции, каждый вид которой сочетает в себе инновации и многолетний опыт.

Производство стали — искусство, которое вдохновляет к созиданию нас и потребителей в десятках стран мира.

We offer a wide range of steel products each type of which combines innovations and many years of experience.

Production of steel is an art that inspires us and customers in tens of countries for productive creative work.



**Дмитрий Корчик
Генеральный директор**

ОАО «Белорусский металлургический завод» -
управляющая компания холдинга
«Белорусская металлургическая компания»

**Dmitriy Korchik
General director**

OJSC 'Byelorussian steel works' -
management company of holding
'Byelorussian metallurgical company'





Корпоративная политика

ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК» — устойчиво развивающаяся и постоянно обновляющаяся организация, учитывающая изменения, тенденции и риски, связанные с внутренними и внешними факторами.

Миссия — безопасное и высокотехнологичное производство металлопродукции (в том числе для автомобильной и нефтегазовой промышленности) для повышения доходности предприятия при соблюдении сохранности окружающей среды и здоровья людей, обеспечения устойчивого развития предприятия, высокого уровня жизни работников завода и удовлетворение всех заинтересованных сторон.

Стратегическая цель — быть лучшим поставщиком металлопродукции (в том числе для автомобильной и нефтегазовой промышленности), удовлетворяющей потребности отечественных и зарубежных потребителей на всех освоенных сегментах рынка металлургической продукции за счет использования прогрессивных энергоэффективных и экологически безопасных технологий, рационального использования ресурсов и оптимальной организации процессов производства и управления.

Corporate Policy

OJSC “BSW — management company of “BMC” holding” is a steadily growing and constantly updated organization that takes into account changes, trends and risks associated with internal and external factors.

Mission — safe and high-tech production of steel products (including automotive and oil and gas industry) in order to increase the profitability of the enterprise while maintaining the environment and human health, ensuring sustainable development of the enterprise, high standard of living of plant workers and satisfaction of all interested parties.

Strategic goal — become the best supplier of steel products (including steel products for the automotive and oil-and-gas industries) that meet the needs of domestic and foreign customers in all developed segments of the metallurgical products market through the use of progressive energy-efficient and environmentally safe technologies, rational use of resources and optimal organization of production processes and management.



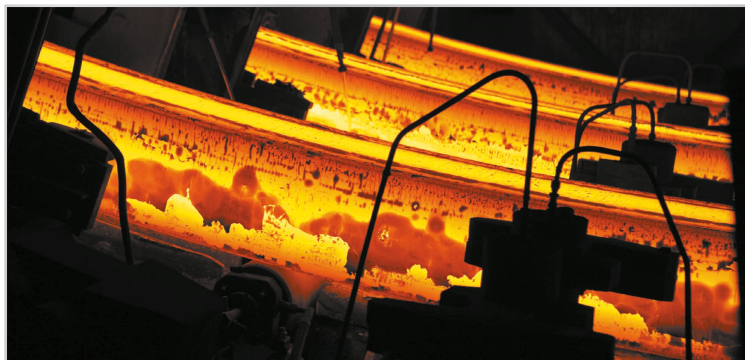
БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS
belsteel.com



БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

ЗАГОТОВКА BILLET

belsteel.com



Сортамент непрерывнолитой заготовки / Range of concast billet

Размер, мм / Size, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
125x125x8000-12000 140x140x8000-12000	Ст3сп, Ст4сп, Ст5сп / St3sp, St4sp, St5sp	ГОСТ 380 / GOST 380

Стандартные размеры и допускаемые отклонения непрерывнолитой заготовки /
Standard size and allowed deviation of concast billet

Размер, мм / Size, mm	Предельное отклонение по стороне квадрата, мм / Side limit deviation, mm	Разность диа- гоналей, мм / Difference of diagonals, mm	Масса 1 п.м., кг / Weight 1 long meter, kg	Радиус закругления углов, мм / Corner radius, max, mm	Кривизна заготовки, не более % от длины / Billet bending, not above % of length	Скручивание заготовки, мм, град. / Billet twisting, max, deg.
125x125	±3,75	10,00	121,5	10	1	3,0
140x140	±4,20	11,20	151,7	10	1	3,0

Базовый химический состав непрерывнолитой заготовки /
Basic chemical composition of concast billet

Марка стали / Steel grade	Массовая доля элементов, % / Mass fraction of elements, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
Ст3сп / St3sp	0,14-0,22	0,40-0,65	0,15-0,30	≤ 0,050	≤ 0,040	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,30
Ст4сп / St4sp	0,18-0,27	0,40-0,70	0,15-0,30	≤ 0,050	≤ 0,040	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,30
Ст5сп / St5sp	0,28-0,37	0,50-0,80	0,15-0,30	≤ 0,050	≤ 0,040	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,30

Упаковка:

В пачках из 6 заготовок.
Пачки снабжаются 2 грузовыми хомутами для многократного поднимания.

Маркировка:

Вариант 1: механическое клеймо с указанием марки стали на торце и/или нанесение несмываемой краской (карандашом).
Вариант 2: наклеивание этикетки с указанием символа завода, «сделано в Беларуси», № плавки, марки стали.
Вариант 3: окраска торцов.

Packing:

A bundle composed of 6 billets.
A bundle has 2 carrying strappings for multiple lifting.

Marking:

Option 1: mechanical stamp specifying steel grade on the end and/or an indelible paint mark (in pencil).
Option 2: putting a sticker specifying the company's symbol, "Made in Belarus", heat No., steel grade.
Option 3: painted ends.





БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

АРМАТУРА REINFORCING BARS

belsteel.com



Механические свойства арматуры в стержнях / Mechanical characteristics of reinforcing bars

Класс / Class	Ø, мм	Re, МПа	Rm, МПа	Rm/Re	A5, %	A10, %	A200, %	δp, %	Agt, %
400W	№ 10M-35M	400-525	≥540	≥1,15	—	—	≥12,0	—	—
60 [420]	Ø10-32	≥420	≥620	—	—	—	≥7,0	—	—
A500C	Ø10-40	≥500	≥600	≥1,08	≥14,0	—	—	—	—
A-III (A400)	Ø12-40	≥390	≥590	—	≥14,0	—	—	—	—
A500C(УК)	Ø10-40	≥500	≥600	≥1,05	≥14,0	—	—	≥2,0	≥2,5
A500C(НУК)	Ø10-40	≥500	≥600	≥1,08	≥16,0	—	—	≥2,0	≥5,0
A500E(СУК)	Ø10-40	≥500	≥600	1,15-1,35	≥16,0	—	—	—	—
A800	Ø10, 12, 14	≥800	≥1000	—	≥8,0	—	—	≥2,0	≥2,5
A800PK	Ø10, 12, 14	≥800	≥1000	—	≥8,0	—	—	≥2,0	≥2,5
B500B	Ø10-40	500-650	≥550	≥1,08	≥14,0	—	—	—	≥5,0
B500BWR	Ø10-40	≥500	—	≥1,08	≥14,0	—	—	—	≥5,0
B500C	Ø10-40	≥500	≥600	1,15-1,35	—	—	—	—	≥7,5
B500NC	Ø10-40	500-650	≥600	1,15-1,35	—	—	—	—	≥7,5
B500SP	Ø10-40	500-625	—	1,15-1,35	≥16,0	—	—	—	≥8,0
B700A	Ø12, 14, 16	≥700	≥750	≥1,05	—	—	—	—	≥4,5
K500B-T	Ø10-40	≥500	—	≥1,08	—	—	—	—	≥5,0
K500C-T	Ø10-40	≥500	—	1,15-1,35	—	—	—	—	≥7,5
S500C	Ø10-36	500-650	—	1,15-1,35	—	≥11,0	—	—	≥7,5
S-60	Ø10-32	415-540	≥620	≥1,25	—	—	≥12,0	—	—
S400D	Ø10-32	400-520	—	1,25-1,45	—	≥12,0	—	—	≥8,0
S500	Ø10-40	≥500	—	≥1,08	≥14,0	—	—	—	≥5,0
S800	Ø10, 12, 14	≥800	1000-1200	—	≥8,0	—	—	≥2,0	≥2,5



АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ В СТЕРЖНЯХ
HOT-ROLLED AND THERMO-MECHANICALLY TREATED REINFORCING BARS

Стандарты арматурного проката в стержнях: / Standards of reinforcing bars:	
ГОСТ 34028 / GOST 34028 ДСТУ 3760 / DSTU 3760 СТБ 1706; СТБ 1704 / STB 1706; STB 1704 ASTM A615/A615M; ASTM A706/A706M BDS 9252 COVENIN 316 (4 редакция / 4 red.) CSA G30.18-09(R2014) ČSN 420139 EN 10080	SI 4466-3 DIN 488-1, DIN 488-2 PN-H-93220 NEN 6008, BRL 0501 NF A35-080-1 NTC 2289 MS 146 SFS 1216, SFS 1300 SRPS EN 10080
Упаковка:	Packing:
<p>Варианты упаковки пакетов арматуры:</p> <p>1. Масса пакета от 3,0 до 4,0 т без подсчета прутков арматуры. Длина прутков арматуры от 6000 мм до 10 000 мм. Пакет с двойной обвязкой катанкой не менее чем в 4-х местах.</p> <p>2. Масса пакета от 4,0 до 6,0 т без подсчета прутков арматуры. Длина прутков арматуры от 11 000 мм до 24 000 мм. Пакет с двойной обвязкой катанкой не менее чем в 6-ти местах.</p> <p>Допуски на мерную длину:</p> <p>Вариант 1: ± 50 мм. Вариант 2: $-0/+70$ мм. Вариант 3: $-0/+100$ мм. Вариант 4: $+0/-100$ мм.</p> <p>Каждый пакет снабжается стропами грузонесущими для многократного поднимания в зависимости от длины прутков арматуры.</p>	<p>Packing options for bundles of reinforcing bars:</p> <p>1. In bundles, weight 3,0–4,0 tons, without counting rebars with double wire rod strapping in at least 4 places. Length of bars: 6000–10 000 mm.</p> <p>2. In bundles, weight 4,0–6,0 tons, without counting rebars with double wire rod strapping in at least 6 places. Length of bars: 11 000–24 000 mm.</p> <p>Minimum length tolerance:</p> <p>Option 1: ± 50 mm. Option 2: $-0/+70$ mm. Option 3: $-0/+100$ mm. Option 4: $+0/-100$ mm.</p> <p>Each bundle is provided with steel straps for multiple lifting depending on the length of rebars.</p>



Механические свойства горячекатаной арматуры в бухтах /
Mechanical characteristics of hot-rolled reinforcing bars in coils

Класс / Class	Ø, mm	Re, МПа	Rm, МПа	Rm/Re	A5, %	A10, %	A200, %	Agt, %
400W	Ø10M (Ø 11,3)	425–550	≥565	≥1,15	—	—	≥13,0	—
A-I (A240)	Ø6,0–16,0	≥235	≥373	—	≥25,0	—	—	—
B500B	Ø8,0–16,0	500–650	—	≥1,08	—	—	—	≥5,0
S240	Ø6,0–20,0	≥240	—	≥1,30	≥25,0	—	—	—
S400D	Ø8,0–12,0	400–520	—	1,25–1,45	—	≥12,0	—	≥8,0
S500, A500C	Ø6,0–14,0	≥500	—	≥1,08	≥14,0	—	—	≥5,0
S500C	Ø8,0–16,0	500–650	—	1,15–1,35	—	≥11,0	—	≥7,5

Стандарты горячекатаной арматуры в бухтах: /
Standards of hot-rolled reinforcing bars in coils:ГОСТ 5781 / GOST 5781
СТБ 1704 / STB 1704CSA G30.18-09
SI 4466-3

Упаковка:

Бухты с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8–1,0x32 мм или обвязочной катанкой Ø8,0 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.

Вариант упаковки №1:

Масса бухты — 1100–1850 кг.
Внешний Ø бухты — не более 1350 мм.
Внутренний Ø бухты — не менее 650 мм.

Вариант упаковки №2:

Масса бухты:
Вариант 1 — 1400–1850 кг.
Вариант 2 — 1700–2500 кг.
Внешний Ø бухты — не более 1300 мм.
Внутренний Ø бухты — не менее 820 мм.
Длина бухты макс.: 2400 мм.

Дополнительно: двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности; одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах.

Packing:

Reinforcing bars in coils are supplied with single strapping of wire rod Ø8,0 mm or steel strap 0,8-1,0x32 mm in at least 4 places, evenly spaced around the periphery.

Packing option №1:

Coil weight — 1100–1850 kg.
External Ø of coils — not above 1350 mm.
Internal Ø of coils — at least 650 mm.

Packing option №2:

Coil weight:
Option 1 — 1400–1850 kg.
Option 2 — 1700–2500 kg.
External Ø of coils — not above 1300 mm.
Internal Ø of coils — at least 820 mm.
Length of coils: 2400 mm max.

In addition: double strapping of wire rod or steel strap in at least 4 places, evenly spaced around the periphery; an orbital strapping of wire rod around a coil to remain axial ties in place.



Сортамент арматуры холоднодеформированной в бухтах / Range of cold-deformed rebar in coils				
Класс прочности / Class	Диаметр, мм / Diameter, mm	Стандарт / Standard	Вес бухт, кг / Coil weight, kg	Кол-во сторон профиля / Quantity of section sides
S500	Ø4,0; 5,0; 5,5	СТБ 1341 / STB 1341	≤1000	гладкая / plain
S500	Ø4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	СТБ 1704 / STB 1704	1400-3000	3
BSt500M	Ø5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	DIN 488-1; DIN 488-4		3
B500NA	Ø5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	NS 3576-1; NS-EN 10080		3
B500A	Ø5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	IBDIM № AT/2010-02-2641/3; SFS 1300; NEN 6008; BRL 0501; DIN 488-1,3,6		3
BSt500KR(A), BSt500M, B500NA	Ø5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	LST EN 10080		3
B550A	Ø5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	ONORM B 4707		3
B500C	Ø5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0	ГОСТ Р 52544 / GOST R 52544		3
B500A+P	Ø5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0; 12,0	DIN 488-1,3,6		3
B500A+G	Ø5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0; 12,0	DIN 488-1,3,6		гладкая / plain
Bp-1	Ø4,0; 5,0	ГОСТ 6727 / GOST 6727; ТУ BY 400074854.071		1000
Bp-1	Ø3,0; 3,4; 3,6; 3,7; 3,8; 3,9; 4,0; 4,2; 4,4; 4,5; 4,7; 4,8; 5,0; 5,5; 5,6; 5,7; 5,75	Спецификации / Specifications	2	



Химический состав стали / Chemical composition of steel

Углерод (C), %	Марганец (Mn), %	Кремний (Si), %	Сера (S), %	Фосфор (P), %	Медь (Cu), %	Азот (N), %	Углеродный эквивалент (CEQ)
0,24	1,50	0,90	0,055	0,055	0,80	0,014	0,52

$$C\acute{E}Q = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$$

 Стандарты арматуры холоднодеформированной: /
 Standards of cold-deformed rebar:

СТБ 1341 / STB 1341 СТБ 1704 / STB 1704 ГОСТ Р 52544 / GOST R 52544 ГОСТ 6727 / GOST 6727 ТУ BY 400074854.071 DIN 488-1 DIN 488-3 DIN 488-4 DIN 488-6	NS 3576-1 NS-EN 10080 IBDiM-KOT-2020/0541 SFS 1300 NEN 6008 BRL 0501 LST EN 10080 ONORM B 4707 Спецификации / Specifications
---	--

Упаковка:

Арматура гладкая и двухстороннего периодического профиля поставляется в бухтах массой 1000 кг.
 Арматура трехстороннего периодического профиля поставляется в бухтах массой до 3000 кг.
 Бухты массой 1000 кг увязываются стальной лентой с антикоррозионным покрытием не менее чем в 4-х местах, массой более 1400 кг — в 6-ти местах.

Packing:

Plain rebars and double sided ribbed sections are supplied in coils of 1000 kg.
 Three sided ribbed sections are supplied in coils of up to 3000 kg.
 Coils of 1000 kg are tied with steel strip having anticorrosion coating in at least 4 places; coils of more than 1400 kg — in 6 places.

 Варианты упаковки арматуры холоднодеформированной в бухтах /
 Packing options of cold-deformed rebar in coils

Вес бухты, кг / Coil weight, kg	Внутренний Ø бухты, мм / Inner Ø of a coil, mm	Внешний Ø бухты, мм / Outer Ø of a coil, mm	Высота бухты, мм, / Height of a coil, mm
1000	≥420	≤860	≤460
1400	≥600	≤890	≤750 (820)
2000, 2500, 3000	≥600	1100-1200	≤750 (820)



**Общественно-деловой комплекс
«Лакhta-Центр», Санкт-Петербург /
Mixed-use non-residential construction
"Lakhta Center", St. Petersburg**



**Спортивно-развлекательный комплекс «Минск-арена», Минск /
Sports and entertainment complex "Minsk-Arena", Minsk**



**Национальная библиотека Беларуси, Минск /
National Library of Belarus, Minsk**



Белорусская АЭС, Островец /
Belarusian NPP, Ostrovetz



Олимпийский Парк, Сочи /
Olympic Park, Sochi



Международный бизнес-центр
«Москва-Сити», Москва /
Moscow International Business Centre
"Moscow City", Moscow



Храм Христа Спасителя, Москва /
Cathedral of Christ the Savior, Moscow

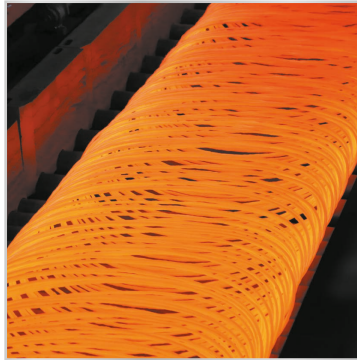




БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

КАТАНКА WIRE ROD

belsteel.com



Сортамент катанки Ø5,5-22,0 мм / Range of wire rod Ø5,5-22,0 mm	
Углеродистые и легированные качественные конструкционные стали для холодного выдавливания и высадки / Carbon and alloy quality structural steel for cold heading and extrusion	ГОСТ/GOST 10702; ГОСТ/GOST 1050 Марки стали / Steel grade: 10-45, 15Г DIN EN 10263-4; ГОСТ/GOST 4543; ТУ/TU 14-1-4486 Спецификация / Specifications Марки стали / Steel grade: 20Г1Р; 20Г2Р; 20MnB4; 20MnB5; 30MnB4; 40X; 41X1; 38ХГНМ; 40ХН2МА; К24; 41Cr4
Углеродистые качественные конструкционные стали / Carbon quality structural steel	ГОСТ/GOST 1050 Марки стали / Steel grade: 10-45
Рессорно-пружинные углеродистые и легированные стали / Carbon and alloy spring steel	ГОСТ/GOST 14959 Марки стали / Steel grade: 65; 70; 75; 80; 85; 60Г; 65Г; 70Г; 50ХГ; 50ХГФА; 55ХГР; 60С2
Углеродистые стали улучшенного качества для перетяжки на проволоку / Improved quality carbon steel for wire drawing	ТУ ВУ/TU ВУ 400074854.044 Марки стали / Steel grade: 1008; 1010; 1018; 1010mod-1018mod
Углеродистые стали обыкновенного качества / Carbon ordinary-quality steel	ГОСТ/GOST 30136; ГОСТ/GOST 380 ТУ ВУ/TU ВУ 400074854.032 Марки стали / Steel grade: Ст0 - Ст3сп; Ст1пс; Ст3Гсп ТУ ВУ/TU ВУ 400074854.033 Марки стали / Steel grade: Ст0-Ст3сп; Ст1пс Спецификация / Specifications Марки стали / Steel grade: SAE1006-SAE1018; C10C; C9D-C18D; WA-1010; WA 1008-Si; 1006; 1008; 1010; 1012; 1015; 1018; DC01; S235JR
Углеродистые качественные стали / Carbon quality steel	DIN EN 10025-2; Спецификация / Specifications Марки стали / Steel grade: S235JR; S235J2; S235JC; S355J2
Легированные стали / Alloy steel	Спецификация / Specifications Марки стали / Steel grade: 38Si7; 40X; 20Г1Р; 20Г2Р; 30Г1Р; 41Cr4; 54SiCr6
Высокоуглеродистые стали для производства шинного корда / High-carbon steel for tire steel cord production	Спецификация / Specifications Марки стали / Steel grade: C62D; C70D; C78D; C82D2; C86D; C92D; 70; 80К; 1040; 1080
Катанка сварочная / Welding wire rod	Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: Св-08ГС; Св-08ГА; Св-08Г2С; Св-08Г2СР; Св-08ГСР; SG3; S2Si
Упаковка: Бухты катанки с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0x32 мм или обвязочной катанкой Ø8,0 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности. По требованию покупателя: двойная обвязка катанкой или стальной лентой, не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности; одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах. Масса бухты: 1300 - 2500 кг.	Packing: Wire rod in coils are supplied with single strapping of steel strap 0,8-1,0x32 mm or wire rod Ø8,0 mm in at least 4 places, evenly spaced around the periphery. Upon request: double strapping of wire rod or steel in at least 4 places, evenly spaced around the periphery; an orbital strapping of wire rod around a coil to remain axial ties in place. Weight of coil: 1300 - 2500 kg.





БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

ПРОКАТНАЯ ПРОДУКЦИЯ HOT ROLLED ROUND PRODUCTS

belsteel.com



Сортамент проката круглого в стержнях Ø20-80 мм / Range of hot rolled round bars Ø20-80 mm	
Углеродистые стали обычного качества / Carbon ordinary quality steel	ГОСТ/GOST 535; ГОСТ/GOST 380 Марки стали / Steel grade: Ст1сп-Ст6сп, Ст1пс
Углеродистые качественные стали / Carbon quality steel	DIN EN 10025-2; DIN EN 10083-2; DIN EN ISO 683-1 ГОСТ/GOST 1050 Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: S355J2; S355JR; S235JR; S235J2; S275J2; C35-C60; C35R-C60R; C35E-C60E; 10-60; 15Г-50Г; 60ПП
Легированные конструкционные стали / Alloy structural steel	DIN EN ISO 683-2; DIN EN ISO 683-3; DIN EN 10083-3; DIN EN 10084 ГОСТ/GOST 4543 Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 42CrMo(S)4; 41Cr(S)4; 16MnCr(S)5; 20MnCr(S)5; 16MnCrB5; 20MnV6; 34CrNiMo6; 39CrNiMo3; 33MnCrB5; 18CrNiMo7; 30CrNiMo8; 20X-45X; 18ХГТ-30ХГТ; 12ХН3А; 14ХН3А; 30ХГСА; 35ХГСА; 20ХН3А; 20Х2Н4А; 20Х2Н4А; 35ХМ; 15ХГН2ТА; 18Х2Н4МА; 20ХГНМ; 20ХМ; 25ХГМ; 40ХГМ; 40ХН; 40ХН2МА; 40ХФА; 38ХМ; 38ХС; 38ХНЗМФА; 20ХН4ФА; 40ХМФА; 40ХГНМ; 40Х2Н2МА
Легированные подшипниковые конструкционные стали / Alloy bearing structural steel	ISO 683-17 Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 100Cr6; 100CrMnSi6-4 ГОСТ/GOST 801 Марки стали / Steel grade: ШХ15; ШХ15СГ

В дополнение к этим традиционным маркам стали предлагаем марки в соответствии со спецификациями потребителей. /
In addition to these conventional steel grades we offer grades adapted to the customer's particular specifications.

Упаковка:	Packing:
<p>Сортовой прокат мерной длины Ø20-80 мм поставляется в пакетах с обвязкой стальной лентой не менее чем в 6-ти местах. Каждый пакет снабжается двумя грузовыми хомутами для многократного поднимания. Масса пакета — до 5,0 т. Внешний диаметр пакета — не более 350 мм. Длина пакета — 5800-12 000 мм. По запросу: упаковка пленкой, текстильные хомуты.</p> <p>Сортовой прокат мерной длины Ø80-160 мм поставляется в пакетах с обвязкой минимум в 4-х местах катанкой Ø6,5 мм. Каждый пакет снабжается двумя грузовыми хомутами для многократного поднимания. Масса пакета — до 10,0 т.</p>	<p>Hot-rolled round bars in straight length Ø20-80 mm are supplied in a bundle tied with steel strapping at least in 6 points. Each bundle is provided with 2 steel straps for multiple lifting. Bundle mass to 5,0 t. Outside diameter — not more, than 350 mm. Bundle length — 5800 mm to 12 000 mm. Upon request: wrapped polyfilm, textile straps.</p> <p>Hot-rolled round bars in straight length Ø80-160 mm are supplied in a bundle tied with wire rod Ø6,5 mm at least in 4 points. Each bundle is provided with 2 steel straps for multiple lifting. Bundle mass to 10,0 t.</p>



ПРОКАТ КРУГЛЫЙ В СТЕРЖНЯХ Ø80-160 мм
HOT ROLLED ROUND BARS Ø80-160 mm

Сортамент проката круглого в стержнях Ø80-160 мм /
Range of hot rolled round bars Ø80-160 mm

Углеродистые стали обыкновенного качества / Carbon ordinary quality steel	ГОСТ/GOST 535 Марки стали / Steel grade: Ст1сп-Ст6сп
Конструкционные углеродистые качественные стали / Structural carbon quality steel	ГОСТ/GOST 1050 Марки стали / Steel grade: 10-60; 15Г-50Г; 10Г2-50Г2; 60ПП DIN EN 10025-2; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: S235JR; S235J0; S235J2; S355JR; S355J0; S355J2; S355K2 DIN EN ISO 683-1; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: C22E-C60E; C22R-C60R; C35-C60 DIN EN ISO 683-3; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: C10E-C16E; C10R-C16R
Подшипниковые стали / Bearing steel	ГОСТ/GOST 801; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: ШХ4; ШХ15; ШХ15СГ; ШХ20СГ DIN EN ISO 683-3; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 100Cr6; 100CrMnSi6
Рессорно-пружинные углеродистые и легирован- ной стали / Spring carbon and alloy steel	ГОСТ/GOST 14959 Марки стали / Steel grade: 65-85; 60Г-85Г; 50ХФА; 50ХГ; 50ХГА; 50ХГФА; 60С2; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 62ПП; 55Cr3
Стали повышенной прочности / High strength steel	ГОСТ/GOST 19281 Марки стали / Steel grade: 09Г2С; 16ГС
Конструкционные легированные качественные стали / Structural alloy quality steel	ГОСТ/GOST 4543 Марки стали / Steel grade: 12ХН2; 12ХН-50ХН; 12ХН3А-30ХН3А; 12ХН4А-20ХН4А; 14ХГТ-19Х- ГТ; 15Х-50Х; 15ХФ; 15ХМ-20ХМ; 15ХА-38ХА; 15Н2М-20Н2М; 15ХГН2ТА; 18ХГТ-30ХГТ; 20ХНР; 20ХНМ; 20ХГНР; 20ХГНТР; 20ХГНМ; 20ХГСА; 20ХГР-27ХГР; 25ХГМ; 25ХГНМТ; 30ХРА; 40ХГР; 20ХН4ФА; 18Х2Н4МА-25Х2Н4МА; 25ХГСА-35ХГСА; 30ХМ-38ХМ; 30ХГС; 30ХЗМФ; 30ХМА; 30ХГСН2А; 30ХН2МФА; 30ХНМА-40ХНМА; 33ХС-40ХС; 36Х2Н2МФА; 38ХН3МА; 38ХГН; 38ХГМ; 38ХФР; 38Х2МЮА; 38ХН3МФА; 40ХФА; 40ХМФА; 40Х2Н2МА; 40Х2Н2МА; 40ХГМА; 40ХГНМ; 45ХГМА; 45ХН2МФА DIN EN ISO 683-2; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 34CrMo4; 34CrMoS4; 39CrNiMo3; 41Cr4; 42CrMo4; 42CrMoS4 DIN EN ISO 683-3; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 17NiCrMo6; 17NiCrMoS6; 18CrMo4; 18CrMoS4; 20MnCr5; 20MnCrS5 ТУ/TU 14-1-4486; ТУ/TU 14-1-5490 20Г1Р (20Г2Р); 30Г1Р
Качественные конструкционные углеродистые и легиро- ванные стали для холодного выдавливания и высадки / Structural carbon and alloy quality steel for cold extrusion and heading	ГОСТ/GOST 10702 Марки стали / Steel grade: 15ХГНМ; 16ХСН; 20Г2; 38ХГНМ
Автоматные стали / High strength steel	DIN EN ISO 683-4; Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 11SMn30

В дополнение к этим традиционным маркам стали предлагаем марки в соответствии со спецификациями потребителей. /
In addition to these conventional steel grades we offer grades adapted to the customer's particular specifications.



Сортамент сортового проката в бухтах Ø20-50 мм: /
 Range of hot rolled round bars in coils Ø20-50 mm:

Углеродистые качественные стали / Carbon quality steel	DIN EN 10025-2; DIN EN 10083-2; DIN EN ISO 683-1 ГОСТ/GOST 1050 Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: S355J2; S355JR; S235JR; S235J2; S275J2; C35-C60; C35R-C60R; C35E-C60E; 10-60; 15Г-50Г; 60ПП
Легированные конструкционные стали / Alloy structural steel	DIN EN ISO 683-2; DIN EN ISO 683-3; DIN EN 10083-2; DIN EN 10083-3; DIN EN 10084 ГОСТ/GOST 4543 Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 42CrMo(S)4; 41Cr(S)4; 16MnCr(S)5; 20MnCr(S)5; 16MnCrB5; 20MnV6; 34CrNiMo6; 39CrNiMo3; 33MnCrB5; 18CrNiMo7; 30CrNiMo8; 20X-45X; 18XГТ-30XГТ; 12ХН3А; 14ХН3А; 30ХГСА; 35ХГСА; 20ХН3А; 20Х2Н4А; 20Х2Н4А; 35ХМ; 15ХГН2ТА; 18Х2Н4МА; 20ХГНМ; 20ХМ; 25ХГМ; 40ХГМ; 40ХН; 40ХН2МА; 40ХФА; 38ХМ; 38ХС; 38ХН3МФА; 20ХН4ФА; 40ХМФА; 40ХГНМ; 40Х2Н2МА
Легированные конструкционные углеродистые стали для холодного выдавливания и высадки / Alloy structural carbon steels for cold extrusion and upsetting	DIN EN 10263-4 ГОСТ/GOST 4543; ГОСТ/GOST 10702; ТУ/TU 14-1-4486 Спецификации / Specifications Марки стали / Steel grade: 20Г2Р; 20MnB4; 20MnB5; 30MnB4; 40X; 41X1; 38ХГНМ; 40ХН2МА; К24; 10-45; 15Г

В дополнение к этим традиционным маркам стали предлагаем марки в соответствии со спецификациями потребителей. /
 In addition to these conventional steel grades we offer grades adapted to the customer's particular specifications.

Упаковка:	Packing:
Сортовой прокат в бухтах Ø20-50 мм поставляется весом 1800-2500 кг с одинарной обвязкой стальной лентой 0,8-1,0х32 мм не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности.	Hot-rolled round bars in coils Ø20-50 mm are supplied with a weight of 1800-2500 kg with a single strapping by steel strap 0.8-1.0x32 mm in at least 4 points, evenly spaced around a coil.
Внешний диаметр бухты - не более 1300 мм, внутренний диаметр - не менее 750 мм.	Outer diameter of a coil - not above 1350 mm, inner diameter - at least 650 mm.
При транспортировке на длительное расстояние, связанной с многочисленными погрузо-разгрузочными работами, производится одна орбитальная обвязка катанкой вокруг бухты для сохранения осевых стяжек на местах.	When in long distance transit and a lot of handling operations, an orbital strapping with wire rod around a coil is done to remain axial ties in their places.



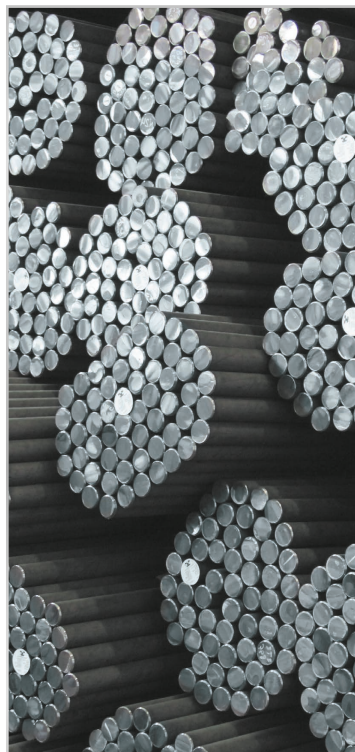
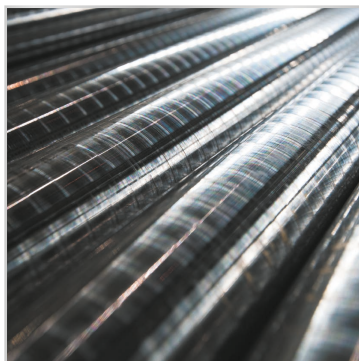


БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА
КРУГЛОГО ПРОКАТА

SPECIAL PROCESSING
OF ROLLED PRODUCTS

belsteel.com



Наименование продукции / Products	Назначение отжига / Annealing purpose	Перечень освоенных марок стали / Adopted steel grades	Производительность / Productivity
Круглый прокат в бухтах Ø5,5-50	Получение твердости (+А), микроструктуры (ферритно-перлитная +FP, зернистый перлит +АС), соответствующей стандарту	08Г2С, 100Cr6, S2Si, 16MnCrS5, 41Cr4, 40ХН-2МА, 38ХГНМ, 40Х, 20Г2Р, 30Г1Р, 20MnB4, 30MnB4, 42CrMo4, другие легированные, углеродистые и подшипниковые стали	макс. 30 000 т/год
Hot rolled round bars in coils Ø5,5-50	+A hardness +FP ferrite-pearlite structure +AC spheroidal pearlite structure according to standards	other alloyed, carbon and bearing steel	max 30 000 t/year
Круглый прокат в стержнях Ø20-160	Получение твердости (+А), микроструктуры (ферритно-перлитная +FP, зернистый перлит +АС), соответствующей требованиям ТНПА	Ст20, 38ХН3МФА, 40Х2Н4А, 40Х, 40ХФА, 20Х2Н4А, 100Cr6, 100CrMnSi6, ШХ15, ШХ15СГ, ШХ20СГ, 42CrMo4, 42CrMoS4, 16/20MnCrS5, 38Х2Н2МА	макс. 25 000 т/год
Hot rolled round bars Ø20-160	+A hardness +FP ferrite-pearlite structure +AC spheroidal pearlite structure according to standards		max 25 000 t/year
Круглый прокат в стержнях Ø20-80	Получение твердости (+А), микроструктуры (ферритно-перлитная +FP), соответствующей требованиям ТНПА. Возможно проведение нормализации (+N)	40Х, 40ХФА, 40ХН2МА, 20Х2Н4А, 40ХМФА, 20, 42CrMo4, 42CrMoS4, 16MnCrS5	макс. 120 000 т/год
Hot rolled round bars Ø20-80	+A hardness, +FP ferrite-pearlite structure according to standards Normalizing (+N) is possible		max 120 000 t/year



Преимущества термообработки:	Advantages of heat treatment:
1. +A — снижение твердости; увеличение пластичности, вязкости; улучшение обрабатываемости.	1. +A — hardness decrease; ductility, viscosity increase; better machinability.
2. +AC — улучшение обрабатываемости резанием сталей; снижение износа инструмента.	2. +AC — better shearability; longer lifetime of tools.
3. +FP — снижение твердости и улучшения обрабатываемости стали.	3. +FP — hardness decrease and better machinability for steel.
4. +N — релаксация напряжений стали, увеличение физико-механических свойств стали.	4. +N — stress relaxation; physico-mechanical properties increase.



При повышенных требованиях к наружной поверхности и точности геометрических размеров прутка имеется комплекс оборудования для обточки и полировки поверхности прокатной продукции. Длина проката с обточкой — 5,8–12 м. There is equipment to do the peeling and polishing of bar surface when requirements for outer surface and accuracy of geometry are very high. After peeling process is applied the length of rolled products is 5.8–12 m.

Наименование операции / Operation	Назначение операции / Operation purpose	Достижимые минимальные размерные допуски / Accessible minimum diameter tolerance								
Обточка прутков Peeling of rolled bars	Получение заданного диаметра согласно требованиям контрактов и ТНПА. По запросу: снятие фаски с двух сторон под углом 30°–45°±1° глубиной 1–5 мм. Obtain diameter according to contract requirements and standards. Upon agreement: beveling on two sides at angle of 30°–45°±1° depth 1–5 mm.	Минимальный допуск на размер переточенного прутка: / Minimum diameter tolerance: <table border="1"> <tr> <td>кавалитет h9 accuracy degree h9</td> <td>кавалитет h11 accuracy degree h11</td> </tr> <tr> <td>- Ø20-30 мм - +0/-0,052 мм</td> <td>- Ø20-30 мм - +0/-0,130 мм</td> </tr> <tr> <td>- Ø31-50 мм - +0/-0,062 мм</td> <td>- Ø31-50 мм - +0/-0,160 мм</td> </tr> <tr> <td>- Ø51-80 мм - +0/-0,074 мм</td> <td>- Ø51-80 мм - +0/-0,190 мм</td> </tr> </table>	кавалитет h9 accuracy degree h9	кавалитет h11 accuracy degree h11	- Ø20-30 мм - +0/-0,052 мм	- Ø20-30 мм - +0/-0,130 мм	- Ø31-50 мм - +0/-0,062 мм	- Ø31-50 мм - +0/-0,160 мм	- Ø51-80 мм - +0/-0,074 мм	- Ø51-80 мм - +0/-0,190 мм
кавалитет h9 accuracy degree h9	кавалитет h11 accuracy degree h11									
- Ø20-30 мм - +0/-0,052 мм	- Ø20-30 мм - +0/-0,130 мм									
- Ø31-50 мм - +0/-0,062 мм	- Ø31-50 мм - +0/-0,160 мм									
- Ø51-80 мм - +0/-0,074 мм	- Ø51-80 мм - +0/-0,190 мм									
Полировка прутков Polishing of rolled bars	Доработка прямолинейности прутка и получение требуемой шероховатости поверхности. Obtain straightness of rolled bars and required surface roughness.	Минимальное значение шероховатости — 2,5 мкм по Ra. Minimum roughness parameter (Ra) — 2,5 µm.								
Покрытие прутков антикоррозионным материалом Bar coating with anticorrosive material	Защита прутков от коррозии в процессе хранения и транспортировки — не менее 3-х месяцев. Increase corrosion resistance when in transit and during storing not less 3 months.									
Упаковка пакетов прутков в стрейч-пленку Bars packing in polymer	Обмотка пакетов прутков в стрейч-пленку для защиты от механических повреждений и прямого попадания влаги. По запросу: использование картонных прокладок под упаковочную ленту (предотвращение повреждения поверхности лентой). Mechanical damage and direct moisture protection. Upon agreement: cardboard insertions under strapping (to prevent damage of the surface).	Возможность выбора плотности обмотки в зависимости от условий транспортировки. Winding density choice depending on the conditions of transportation.								





БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ SEAMLESS PIPES

belsteel.com



Сортамент бесшовных труб / Range of seamless pipes

Назначение / Purpose	Размер / Size		Стандарт / Standard
	Наружный диаметр, мм / External diameter, mm	Толщина стенки, мм / Wall thickness, mm	
Для общего назначения / For general purpose	21,3 – 168,3	2,6 – 25,0	ГОСТ/GOST 8731; ГОСТ/GOST 8732; ГОСТ/GOST 23270; ASTM A333/A333M; ASTM A519; Спецификации / Specifications
Для нефте- и газопроводов / Oil and gas pipelines	60,0 – 168,0	4,0 – 16,0	ГОСТ/GOST 550; ISO 3183; ASTM A106/A106M; ASTM A53/A53M; Спецификации / Specifications
	60,3 – 168,3	3,18 – 21,95	
Для производства буровых труб / For production of drill pipes	21,3-168,3	2,41-21,95	ASME B36.10M; Спецификации / Specifications
	60,32-168,28	4,83-19,05	
Для производства буровых труб / For production of drill pipes	50,0-168,3	5,50-9,19	ГОСТ/GOST 631; Спецификации / Specifications
Для производства насосно-компрессорных труб / For production of lifting pipes	48,3-114,3	4,00-16,00	ГОСТ P/GOST R 52203; ГОСТ/GOST 31446; ГОСТ/GOST 633; Спецификации / Specifications
Для производства обсадных труб / For production of casing pipes	101,6-168,3	6,50-22,22	ГОСТ/GOST 31446; ГОСТ/GOST 632 Спецификации / Specifications
Для производства соединительных муфт / For production of couplings	66,7-168,3	5,0-22,0	ГОСТ P/GOST R 52203; ГОСТ/GOST 31446; ГОСТ/GOST 632; ГОСТ/GOST 633 Спецификации / Specifications

Упаковка:

Пакет шестигранной формы с обвязкой стальной лентой:

1. Минимум в 8-ми местах для труб длиной до 8 м;
2. Минимум в 10-ти местах для труб длиной более 8 м.

Каждая связка снабжается 2-мя металлическими или текстильными хомутами для многократного поднимания. Размеры пакета: 300 x 260 мм — 700 x 610 мм. Длина пакета: от 6 м до 12,5 м. Масса пакета: до 5,0 т.

Дополнительно:

1. Установка пластиковых заглушек.
2. Нанесение временного антикоррозионного покрытия.
3. Снятие внешней фаски.
4. Термическая обработка труб.
5. Гидроиспытания.
6. Ультразвуковой контроль.
7. Нанесение индивидуальной маркировки.

Packing:

Hex-shape bundle with steel strapping:

1. At least in 8 points for pipe length up to 8 m;
2. At least in 10 points for pipe length more than 8 m.

Each bundle has 2 steel or textile straps for multiple lifting.

Bundle size: 300 x 260 mm — 700 x 610 mm.
Bundle length: 6 m to 12,5 m.
Bundle mass: up to 5,0 t.

In addition:

1. Plastic plugs.
2. Temporary anticorrosion coating.
3. External chamfering.
4. Thermal treatment of pipes.
5. Hydrotesting.
6. UT inspection.
7. Application of individual marking.



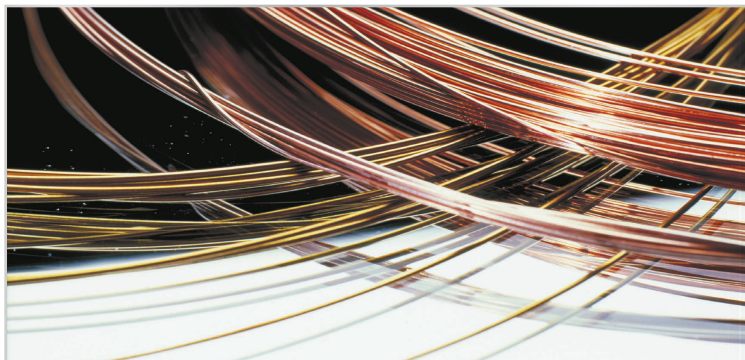


БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

МЕТАЛЛОКОРД И БОРТОВАЯ
БРОНЗИРОВАННАЯ ПРОВОЛОКА
(ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШИН)

STEEL CORD AND
BRONZE-PLATED BEAD WIRE
(FOR TIRES MANUFACTURING)

belsteel.com



Стандарты маталлокорда / Standards of steel cord

ТУ ВУ/ ТУ ВУ 400074854.004

Спецификации / Specifications

Обозначение особенностей конструкций металлокорда	Description of constructions steel cord
NT — металлокорд из проволоки нормальной прочности (обычно не обозначается); HT — металлокорд из проволоки высокой прочности; ST — металлокорд сверхвысокой прочности; UT — ультра высокопрочный металлокорд; OC — открытый металлокорд; CC — (Компактный корд) — конструкция, имеющая линейное касание всех соседствующих друг с другом элементов, при этом площадь поперечного сечения металлокорда имеет максимально эффективное заполнение; HE — металлокорд с высоким удлинением.	NT — steel cord made of the wire having normal tensile (usually not denoted); HT — steel cord made of the wire having high tensile; ST — steel cord made of the wire having super tensile; UT — ultra tensile steel cord; OC — open steel cord; CC — (Compact cord) — construction with linear contact of all neighboring elements and in addition steel cord cross-section area has maximum filling; HE — steel cord having high elongation.

Металлокорд для легковых шин /
Steel cord for car tires

2x0,23 ST	2+1x0,30	2+2x0,25 HT	4x0,175
2x0,25 UT	2+1x0,28 HT	2+2x0,26 HT	4x0,28
2x0,28 ST	2+1x0,30 HT	2+2x0,30 ST	4x0,25
2x0,30 HT	2+1x0,26 HT	2+2x0,30 HT	4x0,265
2x0,30 ST	3x0,28 HT	2+2x0,35 HT	4x0,25 OC
2x0,35 ST	3x0,30 OC	2+2x0,25	4x0,30 HT
2x0,35 HT	3x0,30	2+2x0,28	
2x0,35 UT	3x0,30 HT	2+3x0,30 HT	
2+1x0,28	3x0,30 OC HT	3+2x0,30 HT	

Металлокорд для легко-грузовых шин /
Steel cord for light truck tires

2+1x0,26 HT	2+2x0,30 ST	1x5x0,25 OC	2+7x0,26 HT
2+1x0,38 HT	4x0,38	1+5x0,185 UT	2+7x0,22+0,15
2+2x0,35	2+3x0,30 HT	2+7x0,23	
2+2x0,32 HT	3+2x0,30	2+7x0,23 HT	
2+2x0,35 HT	3+2x0,30 HT	2+7x0,25	
2+2x0,26 HT	3+2x0,35 HT	2+7x0,28	



Металлокорд для грузовых шин /
Steel cord for truck tires

3x0,45	3x0,20+6x0,35	3x0,20+9x0,175 HT	0,20+18x0,175 CC ST
3x0,56	3x0,20+6x0,35 HT	3x0,22+9x0,20 HT CC	0,21+18x0,185 CC UT
4x0,56	3x0,22+6x0,38 LL HT	3x0,28/9x0,26 HT	0,22+18x0,20 CC
3+2x0,30 NT	2+7x0,295 HT	3x0,365/9x0,34 HT	0,25+18x0,22 CC
3+2x0,35 ST	2+7x0,26 HT	3+9x0,22+0,15	3x7x0,20 HE
3+2x0,35 UT	2+7x0,35 HT	3+9x0,22+0,15 HT	3x7x0,22 HE
1+5x0,185 UT	2+7x0,35 ST	3+9x0,25+0,15 HT	7x4x0,18 HE
1+5x0,30 HT	3x3x0,22+0,15	3x0,22/9x0,20+0,15 CC	7x4x0,22 HE
1+5x0,40 HT	3x0,18+7x0,26 HT	3x0,22/9x0,20+0,15 HT CC	7x4x0,25
4+3x0,35 UT	3x0,18/7x0,26 HT	3x0,22/9x0,20+0,15 ST	7x4x0,22+0,15
4+3x0,41 ST	3+8x0,26 HT	3x0,28/9x0,255+0,15	7x4x0,22+0,15 LL
4+4x0,22 HE	3+8x0,35 HT	3x0,35/9x0,32+0,15 CC	3+9+15x0,12+0,15
3x3x0,15	3+9x0,20	3x0,365/9x0,34+0,15 CC	3+9+15x0,18+0,15
3x3x0,22	3+9x0,20 HT	3x0,365/9x0,34+0,15 HT CC	3+9+15x0,175+0,15
3x3x0,22 HT	3+9x0,22	3x5x0,18	3+9+15x0,175+0,15 HT
3x0,15+6x0,265	3+9x0,30 HT	3x5x0,245	3+9+15x0,22+0,15
3x0,15/6x0,265 CC	3x4x0,22 HE	4x4x0,22 HE	
3x0,15+6x0,27	3x0,20+9x0,175	0,20+18x0,175 CC	

Металлокорд для крупногабаритных и сверхкрупногабаритных шин /
Steel cord for large size and super large size tires

4x6x0,25 HE	7x7x0,25+0,15 HT	7x(3+9x0,245)+0,20 HT	7x(3+9+15x0,245)+0,245 HT
7x7x0,30 HT	7x7x0,35+0,20 HT	7x(3+9x0,35)+0,22 HT	
7x7x0,22+0,15	7x(3+9x0,20)+0,18 HT	7x(3+9+15x0,175)+0,20 HT	

Упаковка:

Размеры картонной коробки металлокорда:
 длина — 1075 мм
 ширина — 810 мм
 высота — 1200 мм

Packing:

Size of cardboard box for steel cord:
 length — 1075 mm
 width — 810 mm
 height — 1200 mm

Варианты упаковки металлокорда в картонные коробки /
Options for packing steel cord in cardboard box

Тип катушек / Spool type	Схема укладки / Arrangement	Количество катушек, шт. / Number of spools, pcs.	Масса тары, кг (без поддона) / Weight of packing, kg (without pallet)	Масса нетто, кг / Net weight, kg
BS-40	4x3x6	72	179,5	1400
BS-60	4x3x6	72	182,5	1400
BS-80/17	4x3x3	36	115,5	1600
BS-80/33	4x3x3	36	122,5	1600



МЕТАЛЛОКОРД И БОРТОВАЯ БРОНЗИРОВАННАЯ ПРОВОЛОКА (ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШИН)
STEEL CORD AND BRONZE-PLATED BEAD WIRE (FOR TIRES MANUFACTURING)
ПРОВОЛОКА БРОНЗИРОВАННАЯ ДЛЯ БОРТОВЫХ КОЛЕЦ ШИН
BRONZE-PLATED BEAD WIRE
Сортамент бортовой проволоки / Range of bead wire

Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
0,89; 0,96; 0,965; 1,00; 1,20; 1,30; 1,50; 1,55; 1,60; 1,65; 1,83; 0,89НТ; 0,96НТ; 0,965НТ; 1,00НТ; 1,20НТ; 1,30НТ; 1,50НТ; 1,55НТ; 1,60НТ; 1,65НТ; 1,83НТ	65Б; 70Б; 75Б; 80Б; 80БВ; 90Б из высокоуглеродистой стали с массовой долей углерода от 0,60% до 0,92% / high-carbon steel with carbon content 0,60% to 0,92%	TU BY/TU BY 400074854.011 Спецификации / Specifications

Упаковка:

В бухтах на деревянном поддоне:
Вес бухты: 400±30 кг.
Внутренний диаметр бухты: не менее 357±7 мм.
Внешний диаметр бухты: не более 710 мм.
Высота бухты: не более 280±10 мм.
Количество бухт в упаковочном месте: 2.
Размеры упаковочного места: 740x730x770 мм.
Масса тары: 27 кг.
Масса НЕТТО: 800 кг.

Packing:

In coils on a wooden pallet:
Weight of coil: 400±30 kg.
Inner diameter of a coil: not less 357±7 mm.
Outside diameter of a coil: not more 710 mm.
Height of coil: not more 280±10 mm.
Number of coils in shipping position: 2.
Size of shipping position: 740x730x770 mm.
Weight of packing: 27 kg.
Net weight: 800 kg.

Варианты упаковки бронзированной проволоки на катушках /
Packing options of bronze-plated bead wire bead wire on spools

Тип катушек / Spool type	Тип упаковки / Packing type	Размеры упаковочного места ДхШхВ (мм) / Size of shipping position LxWxH (mm)	Масса тары, кг / Weight of packing, kg	Масса нетто, кг / Net weight, kg
BS-760/33 BS-760/70 BS 760/33 NA BS 760/70 NA BS-1150	Трансп. контейнер по 3 катушки/ Rack, 3 spools per rack	1400x880x1040	360	1290
			414	1290
			412,5	1350
			417	1350
			423	1380
BS-760/33 BS-760/70		1260x895x1065	322	1290
			376	1290
BS-760/33 BS-760/70 BS 760/33 NA BS 760/70 NA	На металлических поддонах по 3 катушки/ On metal pallets, 3 spools per pallet	1160x760x910	244	1290
			298	1290
			296,5	1350
			301	1350
BS-760/33 BS-760/70		1180x780x890	247	1290
			301	1290





БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

ПРОВОЛОКА WIRE

belsteel.com



Предприятие производит проволоку РМЛ по ТУ BY 400074854.020 и спецификациям. /
The company produces hose wire according to TU BY 400074854.020 and specifications.

Основные характеристики проволоки РМЛ / Basic specifications of hose wire					
Диаметр, мм * / Diameter, mm *	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² / Tensile strength range, N/mm ²				Марка стали / Steel grad
	2150-2450 (РМЛ-1 / Hose wire-1)	2450-2750 (РМЛ-2 / Hose wire-2)	2750-3050 (РМЛ-3 / Hose wire-3)	3050-3350 (РМЛ-4 / Hose wire-4)	
0,20	-	+	+	+	70К; 75К; 80К; 85К; 90К; 70РМЛ; 80РМЛ; 90К+Cr из высокоугле- родистой стали с массовой долей углерода от 0,60% до 0,96% / high-carbon steel with carbon content 0,60% to 0,96%
0,25	-	+	+	+	
0,28	+	+	+	+	
0,295	+	+	+	+	
0,30	+	+	+	+	
0,33	-	+	+	+	
0,34	-	+	+	+	
0,35	-	+	+	+	
0,38	+	+	+	+	
0,40	+	+	+	+	
0,45	+	+	+	-	
0,50	+	+	+	-	
0,56	+	+	+	-	
0,60	+	+	+	-	
0,65	+	+	+	-	
0,70	+	+	+	-	
0,71	+	+	+	-	
0,80	+	+	-	-	
0,81	+	+	-	-	

* В дополнение, предлагаем изготовление проволоки РМЛ промежуточного диаметра. /

* In addition, we offer production of intermediate diameter hose wire.

Упаковка:	Packing:
Размеры коробки: длина — 1075 мм ширина — 810 мм высота — 970 мм	Size of a box: length — 1075 mm width — 810 mm height — 970 mm

Упаковка в картонные коробки проволоки РМЛ / Packing of hose wire in a cardboard box				
Тип катушек / Spool type	Схема укладки / Arrangement	Количество катушек, шт. / Number of spools, pcs.	Масса тары, кг (без поддона) / Weight of packing, kg (without pallet)	Масса нетто, кг / Net weight, kg
BS-60	4x3x4	48	122,7	1500
BP-60	4x3x4	48	77,1	1500



ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
LOW-CARBON GENERAL-PURPOSE STEEL WIRE

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
LOW-CARBON GENERAL-PURPOSE STEEL WIRE

Сортамент проволоки общего назначения / Range of general-purpose wire		
Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
0,85 – 6,0 (без термобработки / without heat treatment)	Ст1сп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп	ГОСТ/GOST 3282 Спецификации / Specifications
2,0 – 6,0 (термически обработанная / thermally treated)	Ст1сп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп	ГОСТ/GOST 3282

Упаковка:	Packing:
<p>Проволока общего назначения Ø0,85–6,0 мм поставляется на катушках DIN 1000, максимальный вес проволоки на катушке — не более 1400 кг, диаметр фланца катушки — 1000 мм.</p> <p>Проволока Ø0,85–3,00 мм поставляется в бухтах номинальной массой 400 кг.</p> <p>Проволока Ø1,7–6,0 мм поставляется в бухтах номинальной массой 1000 и 1400 кг.</p> <p>Бухты увязываются стальной лентой с антикоррозионным покрытием не менее чем в 4-х местах.</p>	<p>General purpose wire of Ø0,85–6,0 mm is supplied in spools DIN1000, maximum weight of wire on a spool — not above 1400 kg, diameter of a spool flange — 1000 mm.</p> <p>Steel wire of Ø0.85-3.00 mm is supplied in coils of 400 kg.</p> <p>Steel wire of Ø1.7-6.0 mm is supplied in coils of 1000 and 1400 kg.</p> <p>Coils are tied with the steel strip with anticorrosive coating in at least 4 places.</p>

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СПИЦЕВАЯ
STEEL WIRE FOR SPOKES

Сортамент спицевой проволоки / Range of wire for spokes		
Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
1,97; 2,65; 3,0; 3,5	35, 40	ТУ BY/TU BY 400074854.012

Упаковка:	Packing:
Проволока спицевая поставляется на катушках DIN1000, максимальный вес проволоки на катушке — 1400 кг.	Spoke wire is supplied on spools DIN1000, maximum weight of wire per spool — 1400 kg.



ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ
CARBON STEEL WIRE FOR NAILS

Сортамент проволоки для гвоздей / Range of wire for nails		
Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
1,3 – 6,0	Ст1сп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп; 08, 10, 15, 20	ТУ BY/TU BY 400074854.028 Спецификации / Specifications
Упаковка: Проволока для гвоздей Ø1,3–6,0 мм поставляется на катушках DIN 1000 максимальный вес проволоки на катушке не более 1400 кг, диаметр фланца катушки — 1000 мм. Проволока Ø1,3–3,0 мм поставляется в бухтах номинальной массой 400 кг. Проволока Ø1,7–6,0 мм поставляется в бухтах номинальной массой 1000 и 1400 кг. Бухты увязываются стальной лентой с антикоррозионным покрытием не менее чем в 4-х местах.		Packing: Steel wire for nails of Ø1.3–6.0 mm is supplied in spools DIN1000, maximum weight of wire on a spool — not above 1400 kg, diameter of a spool flange — 1000 mm. Steel wire of Ø1.3-3.0 mm is supplied in coils of 400 kg. Steel wire of Ø1.7-6.0 mm is supplied in coils of 1000 and 1400 kg. Coils are tied with the steel strip with anticorrosive coating in at least 4 places.

ПРОВОЛОКА ДЛЯ РЕЗКИ
SAWING WIRE

Сортамент проволоки для резки / Range of sawing wire		
Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
0,120; 0,140; 0,150; 0,180; 0,200	из высокоуглеродистой стали с массовой долей углерода от 0,60% до 0,96% / high-carbon steel with carbon content 0,60% to 0,96%/ Покрывание: Латунь / Coating: Brass	Спецификации / Specifications
Упаковка: Проволока для резки поставляется на катушках TA100 либо на таре заказчика (катушка TA63, TA32). Отклонение длины проволоки на катушке не должно превышать ± 0,3 % от номинальной длины.		Packing: Sawing wire is supplied on spools TA100 or on customer's containers (TA63, TA32 spools). The deviation of wire length on a coil must not exceed ± 0.3% of the nominal length.



Сортамент пружинной проволоки / Range of spring wire		
Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
1,0 – 5,6	40П-90П	ГОСТ 9389 Спецификации / Specifications
6,0	60, 70	ГОСТ 9389 Спецификации / Specifications
Классификация:		Classification:
<p>По механическим свойствам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - марок А, В, С; - классов 1, 2, 2А, 3. <p>По точности изготовления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нормальной точности; - повышенной точности. <p>Проволока классов 1, 2, 3 изготавливается нормальной и повышенной точности, класса 2А — повышенной точности.</p>		<p>By mechanical properties:</p> <ul style="list-style-type: none"> - grades A, B, C; - classes 1, 2, 2A, 3. <p>By precision of manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> - of normal precision; - of improved precision. <p>The wire of classes 1, 2, 3 is manufactured of normal and improved precision, of class 2A — of improved precision.</p>
Упаковка:		Packing:
<p>Варианты упаковки проволоки пружинной</p> <p>1. Проволока пружинная Ø1,0–6,0 мм поставляется на катушках DIN1000, максимальный вес проволоки на катушке — 1400 кг.</p> <p>2. Проволока пружинная Ø1,7–6,0 мм поставляется в бухтах массой 1000 кг.</p> <p>Бухты увязываются стальной лентой с антикоррозионным покрытием на 8 или 4 двойных вязок.</p> <p>3. Проволока пружинная Ø1,0–3,0 мм поставляется в бухтах массой 400±50 кг.</p> <p>Бухта увязывается стальной лентой в 6-ти местах.</p> <p>Две бухты пружинной проволоки устанавливаются на деревянный поддон размерами 740×740 мм. Сверху и между бухтами размещается картонный диск. Бухты крепятся к поддону лентой стальной с антикоррозионным покрытием двумя вязками.</p> <p>Дополнительные требования к упаковке оговариваются в контракте на поставку продукции.</p>		<p>Packing options of spring wire:</p> <p>1. Spring wire Ø1,0–6,0 mm is supplied on a spools DIN1000, maximum weight of the wire on a spools –1400 kg.</p> <p>2. Spring wire Ø1,7–6,0 mm is supplied in coils of 1000 kg. Coils are tied with the double steel strip with anticorrosion covering in at least 8 or 4 places.</p> <p>3. Spring wire Ø1,0–3,0 is supplied in coils of 400±50 kg. Coils are tied with the steel strip in 6 places.</p> <p>Two coils of spring wire are placed on a wooden pallet sized 740×740 mm. Above and between the coils a cardboard disk is placed. Coils are attached to the pallet in two bindings with the anticorrosive steel strap.</p> <p>Additional packaging requirements are specified in the contract for the supply of products.</p>



ПРОВОЛОКА

WIRE

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ

WELDING STEEL WIRE

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ОМЕДНЕННАЯ

COPPER-COATED WELDING STEEL WIRE

Сортамент проволоки сварочной омедненной / Range of copper-coated welding wire

Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
0,8; 1,0; 1,20; 1,60	Св-08ГС, Св-08Г2С	ТУ BY/TU BY 400074854.007; ГОСТ/GOST 2246; Спецификации / Specifications

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ НЕОМЕДНЕННАЯ (ПОЛИРОВАННАЯ)

NON-COPPER-COATED WELDING STEEL WIRE (POLISHED)

Сортамент проволоки сварочной неомедненной (полированной) /
Range of non-copper-coated welding wire (polished)

Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
1,20; 1,60	Св-08ГС, Св-08Г2С	ТУ BY/TU BY 400074854.007; Спецификации / Specifications

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

WELDING STEEL WIRE WITHOUT COATING

Сортамент проволоки сварочной без покрытия / Range of welding wire without coating

Диаметр, мм / Diameter, mm	Марка стали / Steel grade	Стандарт / Standard
3,0; 4,0; 5,0	Св-08ГА, Св-08ГС, Св-08Г2С	ТУ BY/ TU BY 400074854.007; ГОСТ/GOST 2246 Спецификации / Specifications

Упаковка:

Сварочная проволока без покрытия поставляется:

1. в бухтах массой не более 1500 кг. Наружный диаметр бухты – не более 950 мм. Каждая бухта увязывается металлической лентой не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по периметру бухты;
2. на катушках с диаметром фланца 1000 мм. Максимальный вес проволоки на катушке – 1400 кг.

Сварочная проволока с омедненной поверхностью и неомедненной полированной поверхностью поставляется:

1. на металлических кассетах К300. Максимальный вес проволоки на кассете 18,0±1,0 кг;
2. на пластиковых катушках D204. Максимальный вес проволоки на катушке 5,0±0,5 кг.

Сварочная проволока с омедненной поверхностью также поставляется на металлических катушках типа BS60. Максимальный вес проволоки на катушке – 29,0±2,0 кг.

Катушки с диаметром фланца 1000 мм и катушки типа BS60 являются возвратной тарой.

Packing:

Welding wire without coating is supplied:

1. in coils weighing no more than 1500 kg. The outer diameter of a coil is not more than 950 mm. Each coil is tied with a steel strip at least in 4 places, evenly spaced along the perimeter of the coil.
2. on spools with a flange diameter of 1000 mm. Weight of wire on a spool is no more than 1400 kg.

Copper-coated and non-copper-coated polished welding wire is supplied:

1. on metal cassettes K300. Maximum weight of wire on a cassette 18.0±1.0 kg;
2. on plastic spools D204. Maximum weight of wire on a spool is 5.0±0.5 kg.

Copper-coated welding wire is also supplied on metal spools BS60. Maximum weight of wire on a spool is 29.0±2.0 kg.

Spools with a flange diameter of 1000 mm and spools of the BS60 type are returnable containers.



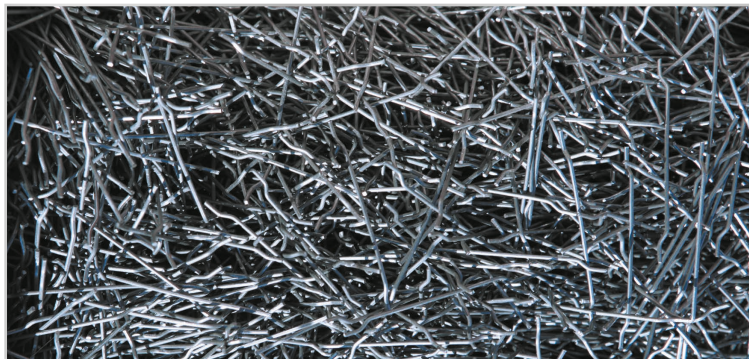
БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS
belsteel.com



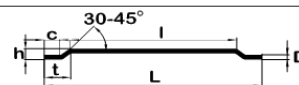
БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
BYELORUSSIAN STEEL WORKS

ФИБРА FIBER

belsteel.com



Сортамент и характеристики:	Assortment and specifications:
Стальную фибру БМЗ различают: а) по виду изготовления: прямая с полукруглыми анкерами на концах — А; волнового профиля — В; прямолинейная микрофибра — М; б) по виду проволоки: низкоуглеродистая сталь — Н, высокоуглеродистая — В; в) по длине изделия, мм. Марки стали: 65-90, Ст1, Ст2, Ст3. Фибра изготавливается в соответствии с требованиями ТУ ВУ 400074854.628, ТУ 14-1-5564, DIN EN 14889-1, стандартных спецификаций БМЗ.	Steel fibers of the BMZ are subdivided: а) by the type of manufacture: straight with semicircular anchors at ends — А; of the wavy profile — В; straight micro-fiber — М; б) by the wire type: low carbon steel — Н, high carbon — В; в) by length, mm. Steel Grades: 65-90, St1, St2, St3. Fiber is produced in accordance with demands of ТУ ВУ 400074854.628, ТУ 14-1-5564, DIN EN 14889-1, BMZ standard specifications.

ФИБРА АНКЕРНАЯ
 ANCHOR FIBER

 Сортамент, стандартные размеры и допускаемые отклонения анкерной фибры /
 Range, standard size and allowed deviation of anchor fiber

Ø Фибры, D, (мм) / Ø of fiber, D, (mm)	Предельные отклонения по Ø, (мм) / Limit deviation, (mm)	Длина фибры, L, (мм) / Length of fiber, L, (mm)	Длина среднего участка, L ₁ (мм) / Length of the middle section, L ₁ (mm)	Высота анкера, H, (мм) / Height of anchor, H, (mm)	Длина концов, C, C ₁ , (мм) / Length of ends, C, C ₁ , (mm)	Индекс, L/D / Index, L/D	Масса 1000 шт., кг / Mass of 1000 PCS., kg
0,30	± 0,02	30 ± 2	19 ± 2	3 ± 2	1-7	100 ± 15	0,017
0,35	+ 0,03 - 0,02					86 ± 12	0,023
0,40	- 0,03 + 0,04					75 ± 11	0,031
0,50	+ 0,05					60 ± 9	0,048
0,60	- 0,04					50 ± 7	0,069
0,70						43 ± 6	0,084
0,80	± 0,05					63 ± 9	0,201
0,90						56 ± 8	0,255
1,00	- 0,05 + 0,05					50 ± 7	0,314
1,10						45 ± 6	0,380
0,80	± 0,05	60 ± 3	48 ± 4			75 ± 11	0,241
0,90						67 ± 10	0,304
1,00	- 0,05 + 0,05					60 ± 9	0,376
1,10						55 ± 8	0,455

Масса 1000 шт. фибры является справочной величиной.

Mass of 1000 pcs. of fiber is a reference value.


БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
 BYELORUSSIAN STEEL WORKS
 belsteel.com

МИКРОФИБРА
MICROFIBER

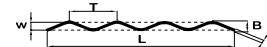


Сортамент, стандартные размеры и допускаемые отклонения микрофибры / Range, standard size and allowed deviation of microfiber			
Номинальный Ø, D, (мм) / Nominal Ø, D, (mm)	Предельные отклонения от номинального Ø, (мм) / Nominal Ø limit deviation, (mm)	Номинальная длина, L, (мм) / Nominal length, L, (mm)	Масса 1000 шт. фибры, кг / Mass of 1000 pcs. of fiber, kg
0,20	±0,01	6; 10; 12; 14; 18	0,0017-0.0044
0,25	+0,02 -0,01	6; 10; 13; 18; 20	0,0027-0.0077
0,30	±0,02	6; 10; 13; 16; 18; 20	0,0039-0.0116
0,35	+0,03 -0,02	6; 10; 11; 13; 16; 18; 20	0,0053-0.0159
0,40	+0,05 -0,03	6; 10; 12; 14; 18; 20	0,0069-0.0207

Допускается волнистость фибры с отклонением от прямолинейности ≤ 1 мм.
Масса 1000 шт. фибры является справочной величиной.

Straightness error of fiber waviness is allowed to be ≤ 1 mm.
Mass of 1000 pcs. of fiber is a reference value.

ФИБРА ВОЛНОВАЯ
WAVY FIBER



Сортамент, стандартные размеры и допускаемые отклонения волновой фибры / Range, standard size and allowed deviation of wavy fiber							
Ø Фибры, D, (мм) / Ø of fiber, D, (mm)	Предельные отклонения по Ø, (мм) / Ø Limit deviation, (mm)	Длина фибры, L, (мм) / Length of fiber, L, (mm)	Длина среднего участка, L, (мм) / Length of the middle section, L, (mm)	Высота анкера, H, (мм) / Height of anchor, H, (mm)	Длина концов, C, C ¹ , (мм) / Length of ends, C, C ¹ , (mm)	Индекс, L/D / Index, L/D	Масса 1000 шт., кг / Mass of 1000 PCS., kg
0,20	- 0,01	15,0 ± 1,0	1,1 ± 0,6	4,5 ± 1,0	0,7 ± 0,3	75 ± 11	0,004
0,25	+ 0,02					60 ± 9	0,006
0,30	± 0,02					50 ± 8	0,009
0,35	- 0,02 + 0,03					43 ± 6	0,012
0,40	- 0,03 + 0,05					38 ± 6	0,016
0,50	- 0,04 + 0,05	18,0 ± 1,0	5,5 ± 1,0	5,5 ± 1,0		36 ± 5	0,029
0,60		22,0 ± 1,5				30 ± 5	0,042
0,70		22,0 ± 1,5				31 ± 5	0,069

Масса 1000 шт. фибры является справочной величиной.
Амплитуду волны «W» на фибре не контролируют.
Значения приведены для изготовления технологического инструмента.

Mass of 1000 pcs. of fiber is a reference value.
Wave amplitude 'W' of fiber is not controlled.
The values are given to fabricate process tools.



Упаковка:	Packing:
<p>Упаковка фибры производится в коробки из 3-х или 5-слойного картона с габаритными размерами:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 160x335x485 мм, - 110x335x485 мм, - 125x335x485 мм, - 110x355x250 мм. <p>По согласованию с потребителем могут использоваться картонные коробки других типоразмеров.</p> <p>Номинальная масса фибры в коробке составляет от 12 до 25 кг, в зависимости от типоразмера фибры.</p> <p>Коробки с фиброй устанавливаются на деревянный поддон с габаритными размерами 1080x820x166 мм, количество слоев от 4 до 12, в зависимости от типоразмера фибры.</p> <p>Картонные коробки оборачиваются полипропиленовой стрейч-пленкой, захватывая края поддона. По согласованию с потребителем используются деревянные поддоны других размеров, изменяется количество слоев коробок на поддоне.</p>	<p>Fiber is packed in boxes made from 3 or 5 layers cardboard having overall dimensions:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 160x335 x485 mm, - 110x335x485 mm, - 125x335x485 mm, - 110x355x250 mm. <p>In coordination with the consumer, cardboard boxes of other dimension may be used.</p> <p>The nominal mass of fiber in a box is from 12 to 25 kg, depends on fiber size.</p> <p>Boxes with fiber are placed on a wooden pallet having overall dimensions 1080x820x166 mm, the quantity of layers is from 4 to 12, depending on fiber dimension. Cardboard boxes are wrapped with polypropylene stretch film, which covers pallet edges also. In coordination with the consumer, wooden pallets of other dimension types may be used and the quantity of boxes layers on a pallet may be changed.</p>



ООО «Торговый Дом БМЗ» наделен полномочиями на право реализации металлопродукции
ОАО «БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК» в Российской Федерации./

Trade House BMZ JSC is empowered to sell steel products of OJSC «BSW - management company of «BMC»
holding» in the Russian Federation.



Торговый Дом БМЗ
Москва

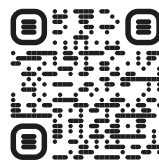


ООО «Торговый Дом БМЗ»

Юр. адрес: вн. тер. г. Муниципаль-
ный Округ Аэропорт, Театральная
аллея д. 3, стр. 1, г. Москва, Россия
125167.

Почтовый адрес: ул. Театральная
аллея, д. 3, стр. 1, оф. 26, г. Москва,
Россия, 125167.

Тел.: +7 495 649-65-37
info@bmzm.ru
www.bmzm.ru



Trade House BMZ JSC

Legal address: ext. ter. Municipal
District Airport, Teatrnaya alley, 3,
building 1, Moscow, Russia 125167

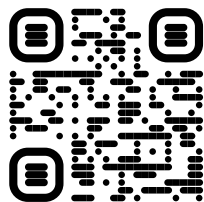
Mailing address: 3, building 1, office
26, st. Teatrnaya alley, Moscow,
Russia 125167

Tel: +7 495 649-65-37
info@bmzm.ru
www.bmzm.ru

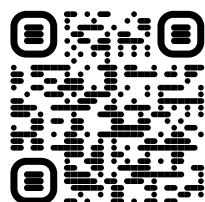


БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

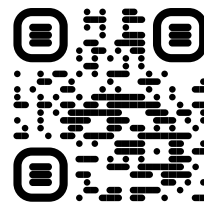
BYELORUSSIAN STEEL WORKS



Веб-сайт



Электронная версия каталога
Digital catalogue



Website

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская область, Республика Беларусь
37, Promyshlennaya street, 247210, Zhlobin, Gomel region, Republic of Belarus

телефон / phone: (+ 375 2334) 5-67-25
факс / fax: (+ 375 2334) 5-60-36
e-mail: secr.um@bmz.gomel.by