



Открытое акционерное общество
«Белорусский металлургический завод —
управляющая компания холдинга
«Белорусская металлургическая компания»
(ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК»)

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.
Тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35,
email: ofwork@bmz.gomel.by

IBAN BY93AKBB30120038800143200000
в филиале № 312 ОАО «АСБ Беларусбанк» в г. Жлобине
БИК АКВВВУ21312 УНП 400230362

17.07.2018 № 1515
На № _____ от _____

Open Joint-Stock Company
«Byelorussian Steel Works — management company of
«Byelorussian Metallurgical Company» holding»
(OJSC «BSW — management company of «BMC» holding»)

37 Promyshlennaya St, 247210, Zhlobin, Gomel region.
Tel. +375 2334 2 50 99, 5 55 20; fax +375 2334 3 10 70, 3 16 35,
email: ofwork@bmz.gomel.by

IBAN BY93AKBB30120038800143200000
branch bank № 312 JSC «ASB Belarusbank», Zhlobin
BIC AKVBBY21312 TIN 400230362

Декларация соответствия (Европейский строительный регламент №305/2011, Приложение III)

№ 1.0577-S355J2/1.0579-S355J2C-CPR-1011

- | | |
|--|---|
| 1. Уникальный идентификационный код продукта типа | <u>S355J2- EN10025-2</u>
<u>S355J2C- EN10025-2</u> |
| 2. Название продукции | Стальные горячекатаные прутки из конструкционных сталей для металлических конструкций |
| 3. Производитель | Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
ул. Промышленная, 37,
247210, г. Жлобин, Республика Беларусь.
т/ф +375 2334 54129
e-mail: qualdir@bmz.gomel.by www.belsteel.com |
| 4. Название и адрес уполномоченного представителя производителя, действующего на основании мандата | Не применяется |
| 5. Система оценки и проверки стабильности эксплуатационных характеристик | Система 2+ |
| 6а. Гармонизированная спецификация | EN 10025-2:2005-04 |
| - Название и номер нотифицированного органа выдавшего сертификат | Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлургических конструкций под №0045 TÜV NORD System GmbH & Co. KG (г. Гамбург, Германия) |
| 6б. Документ Европейской оценки | Не применяется |

7. Задекларированные технические характеристики:

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики				Гармонизированные технические требования			
Диаметр	от 5,5 до 160 мм				EN 10060:2003 (Таблица 1)			
Предел текучести	Диаметр, мм	R_{eH} , МПа, мин			EN10025-2:2004 (Таблица 7)			
	5,5 - 16	355						
	17 - 40	345						
	41 - 63	335						
	64 - 80	325						
	85 - 100	315						
	105 - 150	295						
Предел прочности	Диаметр, мм	R_m , МПа						
	5,5 - 100	470-630						
	105 - 160	450-600						
Относительное удлинение	Диаметр, мм	L_o , %, мин						
	5,5 - 40	22						
	41 - 63	21						
	64 - 100	20						
	105 - 150	18						
Работа удара	Диаметр, мм	KV^e , Дж, при -20 °С, мин.			EN10025-2:2004 (Таблица 9)			
	5,5 - 160	27						
Углеродный эквивалент	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Сзкв., %, max	Сзкв., %, max	EN10025-2:2004 (Таблица 6)			
	S355J2	S355J2C	S355J2	S355J2C				
	5,5 - 30	-	0,45	-				
	31 - 150	-	0,47	-				
Химический состав	Максимальные массовые доли, %						EN10025-2:2004 (Таблица 2)	
	C	Si	Mn	P	S	N		Cu
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-		0,55
	Примечание: Допускается повышение максимального содержания серы до 0,040 %, согласно подпункта е) таблицы 2.							

8. Соответствующая техническая документация и/или Специальная Техническая документация Не применяется

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной в п.1 соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам.
Эта декларация эксплуатационных характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3

Подписано от имени производителя:

Заместитель генерального директора по технологиям и качеству Е.А. Перетягина

Имя и должность

Жлобин

Место и дата выдачи

Подпись, печать