



Адкрытае акцыянернае таварыства
 “Беларускі металургічны завод —
 кіруючая кампанія холдынгу
 “Беларуская металургічная кампанія”

вул. Прамысловая, 37, 247210, г. Жлобін, Гомельская вобл.
 тэл. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
 email: ofwork@bmz.gomel.by

р.р. 3012003880014 у філіяле 312 г. Жлобіна ААТ АБ “Беларусбанк”
 МФА 151501673, УНП 400074854

26.04.2016 № 19348a

На № _____ ад _____

Открытое акционерное общество
 “Белорусский металлургический завод —
 управляющая компания холдинга
 “Белорусская металлургическая компания”

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.
 тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35
 email: ofwork@bmz.gomel.by

р.с. 3012003880014 в филиале 312 г. Жлобина ОАО СБ “Беларусбанк”
 МФО 151501673, УНП 400074854

Декларация соответствия

(Европейский строительный регламент №305/2011, Приложение III)
 № 1.8750/S420NH- CPR-1011

- | | |
|--|---|
| 1. Уникальный идентификационный код продукта типа: | S420NH – EN 10210-1, -2 |
| 2. Название продукции: | Горячекатаный бесшовный полый профиль из нелегированной стали для металлических конструкций |
| 3. Производитель | Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
ул.Промышленная,37,
247210,г.Жлобин, Республика Беларусь.
т/ф +375 2334 54129
e-mail: qualdir@bmz.gomel.by www.belsteel.com |
| 4. Название и адрес уполномоченного представителя производителя, действующий на основании мандата: | Не применяется |
| 5. Система оценки и проверки стабильности эксплуатационных характеристик ба. | Система 2+

EN 10210-1:2006 |
| Гармонизированная спецификация | |
| -Название и номер нотифицированного органа, выдавшего сертификат: | Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлических конструкций под №0045 TÜV NORD System GmbH & Co.KG(г. Гамбург, Германия) |
| 6b.Документ Европейской оценки | Не применяется |



7. Задекларированные технические характеристики:

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики					Гармонизированные технические требования
Размеры	Наружный диаметр от 60,3 до 168,3 мм Толщина стенки от 4,5 до 18 мм					EN 10210-1:2006
Предел текучести	Толщина стенки, мм		R_{eH} , МПа			
	(Таблица В.3)					
	≤ 16		420			
	$> 16 \leq 18$		400			
Предел прочности	Толщина стенки, мм		R_m , МПа			
	(Таблица В.3)					
	≤ 18		520-680			
Относительное удлинение	Толщина стенки, мм		A, %			
	(Таблица В.3)					
	≤ 18 (вдоль)		19			
Работа удара	Температура испытаний, °C		KV ^e , Дж			
	(Таблица В.3)					
	-20		40			
Углеродный эквивалент	Толщина стенки, мм		Сэкв., %			
	(Таблица В.2)					
	≤ 16		0,50			
	$> 16 \leq 18$		0,52			
Химический состав	Максимальные массовые доли, % (Таблица В.1)					
	C	Si	Mn	P	S	
	0,22	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	
	Nb	V	Al	Ti	Cr	
	0,050	0,20	0,020	0,03	0,30	
	Ni	Mo	Cu	N		
	0,80	0,10	0,70	0,025		

8. Соответствующая техническая документация и/или Специальная Техническая документация Не применяется

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной в п. 1 соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам.
Эта декларация эксплуатационных характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.1.

Подписано от имени производителя



26.04.16

Заместитель генерального директора по безопасности и качеству

Е.А. Перетягина

Жлобин

Место и дата выдачи

Подпись, печать