

Паспорт безопасности материала № 9 / 3 / ПБ-2009 Арматурная сталь периодического профиля	Дата: 15.12.2009 Ревизия 3 Дата ревизии: 05.02.2016 Лист 1 / Листов 3
---	--

1 Идентификация материала и реквизиты предприятия	
1.1 Торговое название:	Арматурная сталь периодического профиля
1.2 Применение:	для армирования железобетонных конструкций
1.3 Изготовитель / поставщик:	ОАО «Белорусский металлургический завод- управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» 247210, Республика Беларусь, Гомельская область, г. Жлобин, ул. Промышленная, 37 Тел. + 375 (2334) 2-29-93 Факс: + 375 (2334) 2-42-61
2 Состав / информация об ингредиентах:	
2.1 Общее описание:	Арматурная сталь периодического профиля – стальная проволока с трехсторонним периодическим (серповидным) профилем ребра
2.2 Химический состав стали для изготовления арматурной стали периодического профиля:	
Элемент	Массовая доля элементов, %
Железо, не менее	96,0
Углерод, не более	0,24
Марганец, не более	1,70
Кремний, не более	0,95
Медь, не более	0,40
Хром, не более	0,35
Никель, не более	0,35
3 Возможные вредные факторы	
3.1 Классификация ЕС:	В соответствии с Директивой 1999/45/ЕС настоящий продукт не попадает под классификацию опасных.
3.2 Особая опасность для людей и окружающей среды:	нет
3.3 Аварийная опасность:	исключается
3.4 Внешний вид:	твердый материал
3.5 Запах:	отсутствует
3.6 Потенциальная опасность для здоровья	
Воздействие:	Меры:
Вдыхание	исключается
Попадание на кожу	пользоваться трикотажными рукавицами/перчатками
Попадание в глаза	пользоваться защитными очками
4 Меры первой помощи	
Для данного продукта никакие специальные процедуры не требуются	
5 Меры пожарной безопасности	
Специальные методы воздействия:	материал не горюч
Особые виды опасности:	отсутствуют
6 Меры при случайном поливании, утечке	
6.1 Меры личной защиты:	исключаются
6.2 Меры защиты окружающей среды	исключаются
6.3 Методы очистки / впитывания/нейтрализации	исключаются

ОАО «БМЗ-управляющая компания холдинга БМК»

ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

12.02.2016 *[Подпись]*

7 Правила обращения и хранения**7.1 Обращение:**

Безопасное обращение	не установлено
Взрыво - и пожаробезопасность	не установлено

7.2 Хранение

Требования к хранению:	Избегать воздействия влаги, кислот и других веществ, вызывающих коррозию.
------------------------	---

8 Правила и меры по обеспечению безопасности использования**8.1 Технические меры:**

При сварке, резке, шлифовке и отжиге арматурной стали периодического профиля могут образовываться мелкие разлетающиеся частицы, которые могут травмировать органы зрения.

8.2 Предельно-допустимые концентрации веществ

Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ»

Наименование вещества

ПДК максимально разовая, (мг/м³)

Оксид углерода	20
Диоксид азота	2,0
Кремний диоксид аморфный в смеси с оксидами марганца в виде аэрозоля конденсации с содержанием каждого из них не более 10%	3,0
Марганец в сварочных аэрозолях при его содержании:	
до 20%	0,6
от 20% до 30%	0,3
Дихром триоксид	3,0
Медь	1,0
Никель, оксиды никеля	0,05
Железо	10 (концентрация среднесуточная)

8.3 Средства для индивидуальной защиты**Защита рук**

Все работы с проволокой выполнять в трикотажных рукавицах / перчатках.

Защита глаз

Все работы с проволокой выполнять в защитных очках.

9 Химические и физические свойства

Физическое состояние:	твердое
Цвет:	стальной
Запах:	не имеет
pH:	не применяется
Температура плавления:	1530-1538°C (2786-2800°F)
Температура воспламенения:	не применяется
Взрывные свойства:	не применяется
Растворимость в воде:	не растворим
Удельная плотность:	7,85 кг/дм ³

Паспорт безопасности материала № 9 / 3 / ПБ-2009

Дата: 15.12.2009

Арматурная сталь периодического профиля

Ревизия 3

Дата ревизии: 05.02.2016

Лист 3 / Листов 3

10 Стабильность и химическая активность

Арматурная сталь периодического профиля стабильна при обычных условиях использования и хранения. Не допускать воздействия влаги, кислот и других веществ, вызывающих коррозию.

11 Токсичность

Данные о токсичности продукта отсутствуют.

Вдыхание дымовых газов при сварке, резке, шлифовке, отжиге проволоки без использования вентиляции и респиратора может вызвать раздражение глаз и органов дыхания.

У людей, имеющих чувствительную к некоторым компонентам кожу, при продолжительном и часто повторяющемся контакте с проволокой, теоретически возможно раздражение кожи, но в специальной литературе ссылки на подобные случаи отсутствуют.

12 Воздействие на окружающую среду

При правильном использовании, хранении и утилизации арматурная сталь периодического профиля является безопасным продуктом.

Арматурная сталь периодического профиля стабильна в нормальном состоянии и практически не разлагается.

13 Утилизация и захоронение отходов

Утилизировать в соответствии с законодательными актами страны потребителя.

Возможно повторное использование арматурной стали периодического профиля.

14 Правила транспортирования

Паспорт безопасности согласно REACH – Положение (ЕС) № 1907/2006.

Продукт не опасен при международной транспортировке (по суше, по морю, по воздуху).

В соответствии с критериями Европейской Директивы 67/548/ЕЕС и ее последующими приложениями маркировка не требуется.

15 Нормативная информация

Настоящий продукт не подпадает под классификацию опасных в соответствии с Директивой 1999/45/ЕС.

Арматурная сталь периодического профиля является изделием (готовой продукцией), а не веществом или средством в соответствии с Директивой 67/548/ЕЕС и ее последующими изменениями.

16 Дополнительная информация

Находится в сертификате качества на продукцию.

Данный документ представляет информацию по безопасности, здоровью, гигиене и экологии и предназначен для людей, которые по роду своей деятельности работают с арматурной сталью периодического профиля.

Данная информация базируется на наших текущих знаниях и может использоваться для точного соблюдения техники безопасности при использовании арматурной стали периодического профиля.

Предоставленная здесь информация не гарантирует качественных характеристики продукта.

ОАО «Белорусский металлургический завод-управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» не несет ответственности за неправильное использование арматурной стали периодического профиля и (или) данной информации.

Начальник технического управления

С.В. Терлецкий

Согласовано:

Зам. главного инженера по ОТ, ПБ и ООС

В.В. Ефименко